

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Сыров Игорь Анатольевич
Должность: Директор
Дата подписания: 27.06.2022 15:05:45
Уникальный программный ключ:
b683afe664d7e9f64175886cf9626a196149ad56

СТЕРЛИТАМАКСКИЙ ФИЛИАЛ
ФЕДЕРАЛЬНОГО ГОСУДАРСТВЕННОГО БЮДЖЕТНОГО ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО
УЧРЕЖДЕНИЯ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«БАШКИРСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ»

Факультет
Кафедра

Естественнонаучный
Технологии и общетехнических дисциплин

Аннотация рабочей программы дисциплины (модуля)

дисциплина

Б1.О.31 Технологии пайки и напыления

обязательная часть

Направление

15.03.01

Машиностроение

код

наименование направления

Программа

Машиностроение

Форма обучения

Заочная

Для поступивших на обучение в
2022 г.

Стерлитамак 2022

1. Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине, соотнесенных с установленными в образовательной программе индикаторами достижения компетенций

Формируемая компетенция (с указанием кода)	Код и наименование индикатора достижения компетенции	Результаты обучения по дисциплине (модулю)
ОПК-1. Способен применять естественнонаучные и общеинженерные знания, методы математического анализа и моделирования в профессиональной деятельности;	ОПК-1.1. Знает теорию и основные законы в области естественнонаучных и общеинженерных дисциплин.	Обучающийся должен: Знать основные понятия встречающиеся в теорию и основные законы в области естественнонаучных и общеинженерных дисциплин.
	ОПК-1.2. Умеет применять методы математического анализа и моделирования в профессиональной деятельности.	Обучающийся должен: Уметь применять методы математического анализа и моделирования в профессиональной деятельности.
	ОПК-1.3. Умеет применять методы теоретического и экспериментального исследования в профессиональной деятельности.	Обучающийся должен: Владеть основными методами теоретического и экспериментального исследования в профессиональной деятельности.

2. Цели и место дисциплины (модуля) в структуре образовательной программы

Цели изучения дисциплины:

Дисциплина «Технологии пайки и напыления» является дисциплиной по выбору вариативной части. Для освоения дисциплины необходимы компетенции, сформированные при изучении следующих дисциплин: Материаловедение, Инженерной графики, Резание материалов, станки и инструменты, Информационные технологии в машиностроении, Методы исследования материалов, которые позволят студенту получить практические навыки применения теоретических знаний в процессе профессиональной подготовки, направленные на всестороннее развитие обучающихся, формирование навыков научно-исследовательской деятельности.

Дисциплина изучается на 5 курсе в 9, 10 семестрах

3. Объем дисциплины (модуля) в зачетных единицах с указанием количества академических или астрономических часов, выделенных на контактную работу обучающихся с преподавателем (по видам учебных занятий) и на самостоятельную работу обучающихся

Общая трудоемкость (объем) дисциплины составляет 108 акад. ч.

Объем дисциплины	Всего часов
	Заочная форма обучения
Общая трудоемкость дисциплины	108
Учебных часов на контактную работу с преподавателем:	
лекций	10
практических (семинарских)	6
другие формы контактной работы (ФКР)	0,2
Учебных часов на контроль (включая часы подготовки):	3,8
зачет	
Учебных часов на самостоятельную работу обучающихся (СР)	88

Формы контроля	Семестры
зачет	10

4. Содержание дисциплины (модуля), структурированное по темам (разделам) с указанием отведенного на них количества академических часов и видов учебных занятий

4.1. Разделы дисциплины и трудоемкость по видам учебных занятий (в академических часах)

№ п/п	Наименование раздела / темы дисциплины	Виды учебных занятий, включая самостоятельную работу обучающихся и трудоемкость (в часах)				СР
		Контактная работа с преподавателем				
		Лек	Пр/Сем	Лаб		
1	Технологии пайки и напыления	10	6	0	88	
1.1	Сущность плазменного напыления. Оборудование для плазменного напыления. Технология плазменного напыления	4	0	0	22	
1.2	Классификация видов газотермического напыления	2	0	0	22	
1.3	Классификация способов пайки. Способы пайки	2	2	0	22	
1.4	Теоретические основы пайки металлов. Классификация процессов пайки.	2	4	0	22	
	Итого	10	6	0	88	

4.2. Содержание дисциплины, структурированное по разделам (темам)

Курс лекционных занятий

№	Наименование раздела / темы дисциплины	Содержание
---	--	------------

1	Технологии пайки и напыления	
1.1	Сущность плазменного напыления. Оборудование для плазменного напыления. Технология плазменного напыления	Закономерности процесса осуществления плазменного напыления. Влияние различных факторов на технология плазменного напыления
1.2	Классификация видов газотермического напыления	Классификация видов газотермического напыления: по назначению, по химическому составу, по качеству, по используемому источнику нагрева. свойствам материала характеризующий специфику напыления.
1.3	Классификация способов пайки. Способы пайки	Общие сведения о способах пайки, применяемых на производстве. Классификация способов пайки в зависимости от используемого материала его физических и химических, механических и эксплуатационных свойства.
1.4	Теоретические основы пайки металлов. Классификация процессов пайки.	Основные понятия о технологии пайки металлов. Классификация, свойства и функция, пайки при скреплении деталей или элементов конструкции.

Курс практических/семинарских занятий

№	Наименование раздела / темы дисциплины	Содержание
1	Технологии пайки и напыления	
1.3	Классификация способов пайки. Способы пайки	Сущность диффузионной пайки. Особенности и характеристика пайки металла при высоких температурах, химические свойства и виды припоя и напаяемого материала.
1.4	Теоретические основы пайки металлов. Классификация процессов пайки.	Основные методы пайки. Виды пайки, типы используемого оборудования при пайке металла (с периодическим нагревом, с электронагревом, ультразвуковые, абразивные).