

Документ подписан простой электронной подписью

Информация о владельце:

ФИО: Сыров Игорь Анатольевич

Должность: Директор

Дата подписания: 30.10.2023 11:57:42

Уникальный программный ключ:

b683afe664d7e9f64175886cf9626a198149ad36

СТЕРЛИТАМАКСКИЙ ФИЛИАЛ

ФЕДЕРАЛЬНОГО ГОСУДАРСТВЕННОГО БЮДЖЕТНОГО ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО

УЧРЕЖДЕНИЯ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ

«УФИМСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ НАУКИ И ТЕХНОЛОГИЙ»

Факультет

Кафедра

Естественнонаучный

Химии и химической технологии

### **Аннотация рабочей программы дисциплины (модуля)**

дисциплина

***Б1.В.04 Технология производства полимеров***

часть, формируемая участниками образовательных отношений

Направление

**18.03.01**

код

***Химическая технология***

наименование направления

Программа

***Химическая технология синтетических веществ***

Форма обучения

**Заочная**

Для поступивших на обучение в

**2023 г.**

Стерлитамак 2023

**1. Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине, соотнесенных с установленными в образовательной программе индикаторами достижения компетенций**

| <b>Формируемая компетенция (с указанием кода)</b>  | <b>Код и наименование индикатора достижения компетенции</b>  | <b>Результаты обучения по дисциплине (модулю)</b>   |
|--|--|---|
| ПК-2. Выполнение работ по комплексному контролю продукции и технологических процессов производства наноструктурированных композиционных материалов | ПК-2.1. анализирует и рассчитывает основные характеристики химического процесса по получению синтетических веществ | Обучающийся должен:<br>Стандарты и технические условия, положения и инструкции по эксплуатации оборудования.<br>Законодательство, нормативные правовые акты, методические материалы о порядке разработки, оформления, утверждения и внедрения стандартов и других документов по стандартизации и сертификации.<br>Технологические процессы и режимы производства.                                     |
|  | ПК-2.2. осуществляет контроль продукции на разных этапах технологического процесса                                 | Обучающийся должен:<br>Производить разработку новых и пересмотр документов по комплексному контролю продукции и технологических процессов производства, их внедрение в организации. Использовать методы стандартизации для повышения качества и конкурентоспособности продукции. Осуществлять контроль, измерения, испытания, управлять качеством, эксплуатировать контрольно-измерительные средства. |
|  | ПК-2.3. способен произвести расчет технологических параметров для заданного процесса.                              | Обучающийся должен:<br>Разрабатывать план проведения работ по комплексному контролю структурными подразделениями организаций. Контролировать подготовку технической документации продукции к прохождению процедуры стандартизации в   |

|  |  |                                    |
|--|--|------------------------------------|
|  |  | соответствии с планом мероприятий. |
|--|--|------------------------------------|

## **2. Цели и место дисциплины (модуля) в структуре образовательной программы**

Цели изучения дисциплины:

1. ознакомление студентов с концептуальными основами химического производства полимерных материалов как важнейшей отрасли промышленности в стране;
2. формирование научно обоснованного понимания технологических процессов получения полимерных материалов заданного качества;
3. Ознакомить студентов с содержанием и характеристикой химических производств: их типами, организационными формами их работы, структурой производственного процесса, способами нормирования технологических операций;
4. Обучить студентов основополагающим закономерностям протекания химических процессов, определяющих достижение полимерных материалов необходимого качества.

Дисциплина изучается на 4, 5 курсах в 8, 9 семестрах

## **3. Объем дисциплины (модуля) в зачетных единицах с указанием количества академических или астрономических часов, выделенных на контактную работу обучающихся с преподавателем (по видам учебных занятий) и на самостоятельную работу обучающихся**

Общая трудоемкость (объем) дисциплины составляет 108 акад. ч.

| Объем дисциплины   | Всего часов            |
|--|------------------------|
|  | Заочная форма обучения |
| Общая трудоемкость дисциплины                            | 108                    |
| Учебных часов на контактную работу с преподавателем:     |                        |
| лекций   | 14                     |
| практических (семинарских)                               | 18                     |
| другие формы контактной работы (ФКР)                     | 0,2                    |
| Учебных часов на контроль (включая часы подготовки):     | 3,8                    |
| зачет  |                        |
| Учебных часов на самостоятельную работу обучающихся (СР) | 72                     |

| Формы контроля | Семестры |
|----------------|----------|
| зачет          | 9        |

## **4. Содержание дисциплины (модуля), структурированное по темам (разделам) с указанием отведенного на них количества академических часов и видов учебных занятий**

### **4.1. Разделы дисциплины и трудоемкость по видам учебных занятий (в академических часах)**

| № п/п | Наименование раздела / темы дисциплины | Виды учебных занятий, включая самостоятельную работу обучающихся |
|-------|--|--|
|-------|--|--|

|              |   | и трудоемкость (в часах)           |           |          |           |
|--------------|---|------------------------------------|-----------|----------|-----------|
|              |   | Контактная работа с преподавателем |           | Лаб      | СР        |
|              |   | Лек                                | Пр/Сем    |          |           |
| <b>1</b>     | <b>Полимеры этилена, пропилена, изобутилена</b>   | <b>5</b>                           | <b>8</b>  | <b>0</b> | <b>27</b> |
| 1.1          | Технология производства полиэтилена высокого давления                                     | 2                                  | 3         | 0        | 9         |
| 1.2          | Технология производства полиэтилена низкого давления                                      | 2                                  | 3         | 0        | 9         |
| 1.3          | Технология производства полиэтилена среднего давления                                     | 1                                  | 2         | 0        | 9         |
| <b>2</b>     | <b>Полимеры на основе стирола, хлористого винила</b>                                      | <b>4</b>                           | <b>4</b>  | <b>0</b> | <b>18</b> |
| 2.1          | Технология производства полистирола общего назначения и ударопрочного полистирола в массе | 2                                  | 2         | 0        | 9         |
| 2.2          | Технология производства полистирола в суспензии и эмульсии                                | 2                                  | 2         | 0        | 9         |
| <b>3</b>     | <b>Полимеры на основе сложных и простых эфиров</b>  | <b>2</b>                           | <b>2</b>  | <b>0</b> | <b>9</b>  |
| 3.1          | Технология производства поливинилацетата в эмульсии и растворе                            | 2                                  | 2         | 0        | 9         |
| <b>4</b>     | <b>Полимеры, получаемые поликонденсационным методом</b>                                   | <b>2</b>                           | <b>2</b>  | <b>0</b> | <b>9</b>  |
| 4.1          | Технология производства новолачных фенолформальдегидных смол                              | 2                                  | 2         | 0        | 9         |
| <b>5</b>     | <b>Полимеры, получаемые химической модификацией</b>                                       | <b>1</b>                           | <b>2</b>  | <b>0</b> | <b>9</b>  |
| 5.1          | Технология производства хлорированного поливинилхлорида                                   | 1                                  | 2         | 0        | 9         |
| <b>Итого</b> |   | <b>14</b>                          | <b>18</b> | <b>0</b> | <b>72</b> |

#### 4.2. Содержание дисциплины, структурированное по разделам (темам)

Курс лекционных занятий

| №        | Наименование раздела / темы дисциплины                | Содержание  |
|----------|---|---|
| <b>1</b> | <b>Полимеры этилена, пропилена, изобутилена</b>       |   |
| 1.1      | Технология производства полиэтилена высокого давления | Номенклатура полиэтилена. Методы промышленного производства полиэтилена. Сырье для получения полиэтилена. Технология производства полиэтилена высокого давления (ПЭВД). Выбор инициаторов полимеризации. Производство ПЭВД в трубчатом реакторе и реакторе-автоклаве. Вредные и опасные факторы и условия безопасного ведения процессов |
| 1.2      | Технология производства полиэтилена низкого давления  | Требования к сырью. Катализаторы полимеризации этилена при низком давлении. Технология производства полиэтилена низкого давления в  |

|          |   |   |
|----------|---|---|
|          |   | среде органического растворителя. Технология производства полиэтилена низкого давления в газовой фазе. Сравнительная характеристика процессов производства полиэтилена низкого давления. Влияние параметров процесса на скорость полимеризации, выход и свойства полимеров. Вредные и опасные факторы и условия безопасного ведения процессов   |
| 1.3      | Технология производства полиэтилена среднего давления                                     | Требования к сырью. Механизм полимеризации этилена при низком давлении на хромоксидных катализаторах. Выбор растворителя. Технология производства полиэтилена среднего давления в среде органического растворителя. Регулирование свойств полиэтилена. Достоинства и недостатки производства полиэтилена среднего давления на оксидно-металлических катализаторах. Вредные и опасные факторы и условия безопасного ведения процессов.   |
| <b>2</b> | <b>Полимеры на основе стирола, хлористого винила</b>                                      |   |
| 2.1      | Технология производства полистирола общего назначения и ударопрочного полистирола в массе | Сырье для получения полистирола общего назначения и ударопрочного полистирола. Полимеризация стирола. Особенности прививочной сополимеризации стирола к каучуку. Инициаторы полимеризации стирола. Производство блочного полистирола общего назначения до неполной конверсии мономера в каскаде реакторов с перемешиванием. Производство ударопрочного полистирола. Влияние параметров процесса на скорость полимеризации, выход и свойства полистирола. Сравнительная оценка способов блочной полимеризации стирола до полной и неполной конверсии. Свойства полистирола общего назначения и ударопрочного полистирола. Вредные и опасные факторы и условия безопасного ведения процессов. |
| 2.2      | Технология производства полистирола в суспензии и эмульсии                                | Сырье для получения поливинилхлорида в суспензии. Механизм полимеризации винилхлорида. Конструкция реактора-полимеризатора для получения суспензионного ПВХ. Выбор оптимального объема реактора. Пористая структура ПВХ. Факторы, влияющие на морфологию частиц ПВХ. Комплексная эмульгирующая система. Способы регулирования молекулярной массы полимера. Технология получения ПВХ в суспензии. Вредные и опасные факторы и условия безопасного ведения процессов.   |
| <b>3</b> | <b>Полимеры на основе сложных и простых эфиров</b>  |   |
| 3.1      | Технология производства   | Сырье для получения поливинилацетата в растворе.  |

|          |  |  |
|----------|--|--|
|          | поливинилацетата в эмульсии и растворе                       | Выбор растворителя в зависимости от области применения поливинилацетата. Технология получения поливинилацетата в растворе. Вредные и опасные факторы и условия безопасного ведения процессов.  |
| <b>4</b> | <b>Полимеры, получаемые поликонденсационным методом</b>      |  |
| 4.1      | Технология производства новолачных фенолформальдегидных смол | Сырье для получения фенолформальдегидных смол. Реакция образования фенолформальдегидных смол. Отличительные особенности резольной и новолачной конденсации. Производство новолачных смол периодическим и непрерывным способом. Отверждение новолачных смол. Свойства и применение новолачных смол.   |
| <b>5</b> | <b>Полимеры, получаемые химической модификацией</b>          |  |
| 5.1      | Технология производства хлорированного поливинилхлорида      | Способы получения хлорированного поливинилхлорида. Теоретические основы процесса хлорирования ПВХ. Хлорирование раствора ПВХ в хлорсодержащем растворителе. Хлорирование сuspензии ПВХ в воде или хлорсодержащем углеводороде. Хлорирование сухого порошка ПВХ газообразным хлором. Влияние способа хлорирования на свойства хлорированного ПВХ. Области применения ХПВХ. Вредные и опасные факторы и условия безопасного ведения процессов. |

Курс практических/семинарских занятий

| <b>№</b> | <b>Наименование раздела / темы дисциплины</b>   | <b>Содержание</b>  |
|----------|---|--|
| <b>1</b> | <b>Полимеры этилена, пропилена, изобутилена</b>   |  |
| 1.1      | Технология производства полиэтилена высокого давления                                     | Технологические расчеты в процессе синтеза полиэтилена. Составление материального баланса производства полиэтилена под низким давлением. |
| 1.2      | Технология производства полиэтилена низкого давления                                      | Технологические расчеты в процессе синтеза полиэтилена. Составление материального баланса производства полиэтилена среднего давления.    |
| 1.3      | Технология производства полиэтилена среднего давления                                     | Технологические расчеты в процессе синтеза полипропилена.  |
| <b>2</b> | <b>Полимеры на основе стирола, хлористого винила</b>                                      |  |
| 2.1      | Технология производства полистирола общего назначения и ударопрочного полистирола в массе | Технологические расчеты в процессе синтеза полистирола. Расчет числа аппаратов для обеспечения заданной производительности               |

|          |  |  |
|----------|--|--|
|          |  | установки полимеризации стирола.   |
| 2.2      | Технология производства полистирола в суспензии и эмульсии     | Расчет материального баланса производства поливинилхлорида                             |
| <b>3</b> | <b>Полимеры на основе сложных и простых эфиров</b>             |  |
| 3.1      | Технология производства поливинилацетата в эмульсии и растворе | Расчет рецептурно-технологических параметров процесса получения поливинилацетата.      |
| <b>4</b> | <b>Полимеры, получаемые поликонденсационным методом</b>        |  |
| 4.1      | Технология производства новолачных фенолформальдегидных смол   | Расчет исходных данных для производства фенолформальдегидных смол.                     |
| <b>5</b> | <b>Полимеры, получаемые химической модификацией</b>            |  |
| 5.1      | Технология производства хлорированного поливинилхлорида        | Расчет рецептурно-технологических параметров процесса получения поливинилового спирта. |