

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Сыров Игорь Анатольевич
Должность: Директор
Дата подписания: 27.06.2022 11:51:48
Уникальный программный ключ:
b683afe664d7e9f64175886cf9626a196149ad56

СТЕРЛИТАМАКСКИЙ ФИЛИАЛ
ФЕДЕРАЛЬНОГО ГОСУДАРСТВЕННОГО БЮДЖЕТНОГО ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО
УЧРЕЖДЕНИЯ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«БАШКИРСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ»

Факультет
Кафедра

Естественнаучный
Технологии и общетехнических дисциплин

Аннотация рабочей программы дисциплины (модуля)

дисциплина

Б1.В.ДВ.03.02 Технологии швейного производства

часть, формируемая участниками образовательных отношений

Направление

44.03.04

Профессиональное обучение (по отраслям)

код

наименование направления

Программа

Технологии производственных процессов и их безопасность

Форма обучения

Очная

Для поступивших на обучение в
2022 г.

Стерлитамак 2022

1. Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине, соотнесенных с установленными в образовательной программе индикаторами достижения компетенций

Формируемая компетенция (с указанием кода)	Код и наименование индикатора достижения компетенции	Результаты обучения по дисциплине (модулю)
<p>ПК-6. Определять последовательность и оптимальные режимы обработки различных изделий на оборудовании различного вида и типа в соответствии с заданием; вести технологический процесс обработки и доводки деталей, заготовок и инструментов на оборудовании различного вида и типа с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и технической документацией</p>	<p>ПК-6.1. Демонстрирует знания технологического процесса обработки и доводки деталей, заготовок и инструментов на оборудовании различного вида и типа с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и технической документацией</p>	<p>Обучающийся должен: знать методы технологической обработки и особенности проектирования технологических процессов производств изделий легкой промышленности из традиционных материалов с учетом ассортимента изделий и свойств тканей; виды нормативно-технической документации.</p>
	<p>ПК-6.2. Планирует, разрабатывает и реализует технологический процесс обработки и доводки деталей, заготовок и инструментов на оборудовании различного вида и типа с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и технической документацией.</p>	<p>Обучающийся должен: Обоснованно выбирать методы, режимы и параметры проектируемых технологических процессов производств изделий легкой промышленности с учетом ассортимента изделий и свойств тканей и применяет типовые методы контроля качества выпускаемой продукции; проводит на практике анализ и оценку функциональной организации производственного процесса.</p>
	<p>ПК-6.3. Осуществляет стандартные и сертификационные</p>	<p>Обучающийся должен: владеть навыками использования</p>

	измерения и испытания материалов, изделий и технологических процессов.	соответствующих алгоритмов и программ составления технологических последовательностей обработки изделий легкой промышленности с учетом анализа, оценки, планирования затрат времени и материалов и эффективного использования оборудования.
--	--	---

2. Цели и место дисциплины (модуля) в структуре образовательной программы

Цели изучения дисциплины:

Дисциплина реализуется в части, формируемой участниками образовательных отношений.

Цель дисциплины: Сформировать компетенции обучающегося в области научно-исследовательской и производственно-технологической деятельности в сфере швейного производства, позволяющие вести профессиональную деятельность с применением классических и инновационных технологий изготовления швейных изделий.

1.2 Задачи дисциплины:

- Раскрыть основные научно-технические проблемы и перспективы развития технологических процессов швейного производства,
- Ознакомить с основами анализа, оценки и оптимизации процессов обеспечения выпуска высококачественной продукции с учетом организационно-технических условий конкретного предприятия
- Рассмотреть особенности проектирования технологических процессов швейного производства с учетом качественного преобразования «сырье – полуфабрикат – готовое изделие»
- Сформировать навыки ведения профессиональной деятельности с применением классических и инновационных технологий изготовления швейных изделий

Дисциплина изучается на 4 курсе в 7 семестре

3. Объем дисциплины (модуля) в зачетных единицах с указанием количества академических или астрономических часов, выделенных на контактную работу обучающихся с преподавателем (по видам учебных занятий) и на самостоятельную работу обучающихся

Общая трудоемкость (объем) дисциплины составляет 3 зач. ед., 108 акад. ч.

Объем дисциплины	Всего часов
	Очная форма обучения
Общая трудоемкость дисциплины	108
Учебных часов на контактную работу с преподавателем:	

лекций	20
практических (семинарских)	28
другие формы контактной работы (ФКР)	0,2
Учебных часов на контроль (включая часы подготовки):	
зачет	
Учебных часов на самостоятельную работу обучающихся (СР)	59,8

Формы контроля	Семестры
зачет	7

4. Содержание дисциплины (модуля), структурированное по темам (разделам) с указанием отведенного на них количества академических часов и видов учебных занятий

4.1. Разделы дисциплины и трудоемкость по видам учебных занятий (в академических часах)

№ п/п	Наименование раздела / темы дисциплины	Виды учебных занятий, включая самостоятельную работу обучающихся и трудоемкость (в часах)				СР
		Контактная работа с преподавателем				
		Лек	Пр/Сем	Лаб		
1	Общие сведения об одежде.	6	5	0	12	
2.8	Технологический процесс обработки и сборки изделий платьево-блузочного ассортимента	2	8	0	8,8	
2.7	Технологический процесс обработки и сборки брюк	1	2	0	6	
2.6	Технологический процесс обработки и сборки юбок	1	2	0	6	
2.5	Технологический процесс обработки и сборки рукавов и соединения их с проймой	2	2	0	7	
2.4	Технологический процесс обработки и сборки воротников и соединения их с горловиной	2	4	0	6	
2.2	Технологический процесс обработки и сборки карманов	2	2	0	6	
2.1	Технологический процесс обработки вытачек, рельефов, кокеток, шлиц	2	1	0	2	
2	Общие сведения о процессах изготовления одежды	14	23	0	47,8	
2.3	Технологический процесс обработки и сборки бортов и застежек	2	2	0	6	
1.1	Введение. Ассортимент и классификация одежды. Конструкция одежды. Срезы и конструктивные линии	1	0	0	2	
1.4	Влажно-тепловая обработка швейных изделий	1	1	0	2	
1.3	Машинные работы.	2	2	0	4	

1.2	Ручные работы.	2	2	0	4
	Итого	20	28	0	59,8

4.2. Содержание дисциплины, структурированное по разделам (темам)

Курс лекционных занятий

№	Наименование раздела / темы дисциплины	Содержание
1	Общие сведения об одежде.	
2.8	Технологический процесс обработки и сборки изделий платьево- блузочного ассортимента	Технологический процесс начальной обработки изделий платьево- блузочного ассортимента. Технологический процесс обработки и сборки карманов в изделиях платьево-блузочного ассортимента .Технологический процесс обработки и сборки бортов и застежек в изделиях платьево-блузочного ассортимента .Технологический процесс обработки и сборки воротников и соединения их с горловиной в изделиях платьево-блузочного ассортимента . Технологический процесс обработки и сборки рукавов и соединение их с проймой в изделиях платьево- блузочного ассортимента
2.7	Технологический процесс обработки и сборки брюк	Технологический процесс начальной обработки и обработки карманов брюк. Технологический процесс обработки застежки, верхних и нижних краев брюк
2.6	Технологический процесс обработки и сборки юбок	Технологическая последовательность обработки юбок
2.5	Технологический процесс обработки и сборки рукавов и соединения их с проймой	Соединение срезов рукавов. Обработка низа рукавов. Соединение рукавов с проймами. Обработка пройм в изделиях без рукавов.
2.4	Технологический процесс обработки и сборки воротников и соединения их с горловиной	Воротник. Обработка цельного воротника, воротника, состоящего из 2-х частей, съемного отделочного воротника одинарного воротника. Соединение отложного воротника с горловиной в изделиях с отворотом, в изделиях с застежкой до верха, с помощью обтачки. Обработка и соединение с горловиной воротника-стойки. Обработка воротников, цельнокроенных с подбортами. Обработка горловины в изделиях без воротника.
2.2	Технологический процесс обработки и сборки карманов	Гладкие накладные карманы. Накладной карман с бейкой, кантом, оборкой или кружевом. Накладной карман, боковые стороны, которых входят в швы соединения деталей. Обработка прорезных карманов. Прорезной карман в рамку. Прорезной карман с листочкой. Прорезной карман с клапаном.
2.1	Технологический процесс обработки вытачек, рельефов, кокеток, шлиц	Технологический процесс обработки срезов, вытачек, кокеток, рельефов, шлиц
2	Общие сведения о процессах изготовления одежды	
2.3	Технологический процесс обработки и сборки бортов и застежек	Обработка бортов отрезными подбортами. Обработка бортов подбортами, цельнокроенными с полочками. Обработка бортов настрочными планками. Обработка застежки одной обтачкой. Обработка застежки

		обтачками-подбортами. Обработка застежки втачными планками. Обработка петель
1.1	Введение. Ассортимент и классификация одежды. Конструкция одежды. Срезы и конструктивные линии	Ассортимент швейных изделий. Конструкция одежды. Срезы и конструктивные линии. Основные этапы изготовления швейных изделий. Общие сведения о деталях швейных изделий. Общие сведения о деталях швейных изделий . Нормативная документация на швейные изделия
1.4	Влажно-тепловая обработка швейных изделий	Влажно-тепловая обработка. Клеевое соединение и сваривание деталей одежды. Режимы ВТО. Терминология ВТО. Операции влажно-тепловой обработки . Оборудование для влажно- тепловой обработки. Применение клеевых материалов при изготовлении одежды. Краткие сведения о термофиксации деталей. Технические условия на выполнение влажно-тепловых работ.
1.3	Машинные работы.	Рабочее место для машинных работ. Машинные стежки и строчки. Основные приемы освоения машинных работ. Машинные ниточные швы: соединительные, краевые, отделочные (рельефные, швы с кантом) Обработка сборок, складочек, буф. Технические условия выполнения машинных работ. Терминология машинных работ
1.2	Ручные работы.	Ручные работы. Рабочее место для ручных работ. Инструменты и приспособления для ручных работ. Основные приемы ручных работ. Стежки и строчки: прямые, косые, крестообразные, петлеобразные, петельные и специальные стежки. Технические условия выполнения ручных работ. Терминология ручных работ.

Курс практических/семинарских занятий

№	Наименование раздела / темы дисциплины	Содержание
1	Общие сведения об одежде.	
2.8	Технологический процесс обработки и сборки изделий платьево- блузочного ассортимента	Технологический процесс обработки и сборки изделий платьево- блузочного ассортимента
2.7	Технологический процесс обработки и сборки брюк	Технологический процесс обработки и сборки брюк
2.6	Технологический процесс обработки и сборки юбок	Технологический процесс обработки и сборки юбок
2.5	Технологический процесс обработки и сборки рукавов и соединения их с проймой	Соединение срезов рукавов. Обработка низа рукавов швом в подгибку. Соединение рукавов с проймами изделия. Обработка низа рукава манжетой
2.4	Технологический процесс обработки и сборки воротников и соединения их с горловиной	Обработка цельного воротника, воротника, состоящего из 2-х частей. Соединение отложного воротника с горловиной в изделиях с отворотом, в изделиях с застежкой до верха, с помощью обтачки. Обработка и соединение с горловиной воротника-

		стойки. Обработка горловины в изделиях без воротника. Обработка воротников, цельнокроенных с подбортами
2.2	Технологический процесс обработки и сборки карманов	Выполнение накладных карманов: гладких, с бейкой, кантом, оборкой или кружевом. Обработка прорезных карманов в рамку. Обработка прорезных карманов с листочкой. (втачными концами и настрочными концами). Прорезной карман с клапаном
2.1	Технологический процесс обработки вытачек, рельефов, кокеток, шлиц	Технологический процесс обработки вытачек, рельефов, кокеток, шлиц
2	Общие сведения о процессах изготовления одежды	
2.3	Технологический процесс обработки и сборки бортов и застежек	Обработка бортов отрезными подбортами. Обработка бортов подбортами, цельновыкроенными с полочками. Обработка бортов планками.. Обработка застежки обтачками-подбортами. Обработка петель
1.4	Влажно-тепловая обработка швейных изделий	Влажно-тепловая обработка швейных изделий. Клеевое соединение и сваривание деталей одежды. Режимы ВТО. Терминология ВТО. Применение клеевых материалов при изготовлении одежды. Краткие сведения о термофиксации деталей. Технические условия на выполнение влажно-тепловых работ.
1.3	Машинные работы.	Машинные соединительные швы Организация рабочего места для машинных работ. Основные приемы освоения машинных работ. Выполнение машинных ниточных соединительных швов. Машинные краевые швы Выполнение машинных ниточных швов: краевых. Технические условия выполнения машинных работ. Декоративно-отделочные швы Выполнение машинных ниточных швов: отделочных (рельефные, швы с кантом), буф. Технические условия выполнения машинных работ
1.2	Ручные работы.	Ручные стежки Организация рабочего места швей-ручницы. Основные приемы ручных работ. Выполнение: прямых, косых, крестообразных, петлеобразных, петельных и специальных стежков.