

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Сыров Игорь Анатольевич
Должность: Директор
Дата подписания: 30.10.2023 10:51:29
Уникальный программный ключ:
b683afe664d7e9f64175886cf9626a196149ad36

СТЕРЛИТАМАКСКИЙ ФИЛИАЛ
ФЕДЕРАЛЬНОГО ГОСУДАРСТВЕННОГО БЮДЖЕТНОГО ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО
УЧРЕЖДЕНИЯ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«УФИМСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ НАУКИ И ТЕХНОЛОГИЙ»

Факультет
Кафедра

Естественнонаучный
Технологии и общетехнических дисциплин

Аннотация рабочей программы дисциплины (модуля)

дисциплина

Б1.В.ДВ.03.02 Технология швейного производства

часть, формируемая участниками образовательных отношений

Направление

44.03.01
код

Педагогическое образование
наименование направления

Программа

Технология

Форма обучения

Очная

Для поступивших на обучение в
2023 г.

1. Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине, соотнесенных с установленными в образовательной программе индикаторами достижения компетенций

Формируемая компетенция (с указанием кода)	Код и наименование индикатора достижения компетенции	Результаты обучения по дисциплине (модулю)
ПК-2. Способен планировать и применять технологические процессы изготовления объектов труда в профессиональной педагогической деятельности	ПК-2.1. Демонстрирует знания и понимания технологических процессов изготовления объектов труда, основ творческо-конструкторской деятельности и проектирования	Обучающийся должен: знать: терминологию ручных, машинных и влажно-тепловых работ; организацию современного швейного производства технологию обработки современных различных материалов при изготовлении швейных изделий
	ПК-2.2. Планирует, разрабатывает и реализует технологические процессы изготовления объектов труда с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и технической документацией.	Обучающийся должен: уметь выбирать передовые и рациональные методы обработки материалов при изготовлении швейные изделия, организовывать учебно-материальную базу по обработке швейных материалов, ее эксплуатацию и обслуживание
	ПК-2.3. Осуществляет обработку материалов и изготовление изделий, а также наладку и регулировку инструментов и оборудования, применяемых в процессе изготовления объектов труда на уроках технологии	Обучающийся должен: владеть навыками изготовления швейных изделий

2. Цели и место дисциплины (модуля) в структуре образовательной программы

Цели изучения дисциплины:

Цель дисциплины – сформировать знания, умения и навыки изготовления современной одежды.

Место дисциплины в структуре образовательной программы в части, формируемой участниками образовательных отношений

Дисциплина изучается на 2 курсе в 3, 4 семестрах

3. Объем дисциплины (модуля) в зачетных единицах с указанием количества академических или астрономических часов, выделенных на контактную работу обучающихся с преподавателем (по видам учебных занятий) и на самостоятельную работу обучающихся

Общая трудоемкость (объем) дисциплины составляет 5 зач. ед., 180 акад. ч.

Объем дисциплины	Всего часов
	Очная форма обучения
Общая трудоемкость дисциплины	180
Учебных часов на контактную работу с преподавателем:	
лекций	24
практических (семинарских)	46
другие формы контактной работы (ФКР)	1,4
Учебных часов на контроль (включая часы подготовки):	34,8
зачет	
экзамен	
Учебных часов на самостоятельную работу обучающихся (СР)	73,8

Формы контроля	Семестры
зачет	3
экзамен	4

4. Содержание дисциплины (модуля), структурированное по темам (разделам) с указанием отведенного на них количества академических часов и видов учебных занятий

4.1. Разделы дисциплины и трудоемкость по видам учебных занятий (в академических часах)

№ п/п	Наименование раздела / темы дисциплины	Виды учебных занятий, включая самостоятельную работу обучающихся и трудоемкость (в часах)			
		Контактная работа с преподавателем			СР
		Лек	Пр/Сем	Лаб	
1	Общие сведения о швейном производстве	8	12	0	20
1.1	Введение. Общие сведения о швейном производстве. Ручные работы. Машинные работы.	6	12	0	10
1.2	Влажно-тепловая обработка. Клеевое соединение и сваривание деталей одежды Уточнение деталей. Обработка срезов, вытачек, подрезов.	2	0	0	10
2	Обработка отдельных деталей и узлов	16	34	0	53,8
2.1	Обработка карманов	4	10	0	11,8
2.2	Обработка бортов и застежек. Обработка петель.	4	8	0	12
2.3	Обработка воротников и соединение их с изделием	4	8	0	10
2.4	Обработка рукавов и соединение их с изделием	2	8	0	12

2.5	Виды технического контроля качества швейных изделий. Дефекты швейных изделий	2	0	0	8
	Итого	24	46	0	73,8

4.2. Содержание дисциплины, структурированное по разделам (темам)

Курс лекционных занятий

№	Наименование раздела / темы дисциплины	Содержание
1	Общие сведения о швейном производстве	
1.1	Введение. Общие сведения о швейном производстве. Ручные работы. Машинные работы.	Ассортимент швейных изделий. Основные этапы изготовления швейных изделий. Экспериментальный цех. Подготовительный цех. Раскройный цех. Швейный цех. Ручные работы. Рабочее место для ручных работ. Инструменты и приспособления для ручных работ. Основные приемы ручных работ. Стежки и строчки: прямые, косые, крестообразные, петлеобразные, петельные и специальные стежки. Технические условия выполнения ручных работ. Терминология ручных работ. Машинные работы. Рабочее место для машинных работ. Машинные стежки и строчки. Основные приемы освоения машинных работ. Машинные ниточные швы: соединительные, краевые, отделочные (рельефные, швы с кантом) Обработка сборок, складочек, буф. Технические условия выполнения машинных работ. Терминология машинных работ
1.2	Влажно-тепловая обработка. Клеевое соединение и сваривание деталей одежды Уточнение деталей. Обработка срезов, вытачек, подрезов.	Влажно-тепловая обработка швейных изделий. Влажно-тепловая обработка. Клеевое соединение и сваривание деталей одежды. Режимы ВТО. Терминология ВТО. Применение клеевых материалов при изготовлении одежды. Краткие сведения о термофиксации деталей. Технические условия на выполнение влажно-тепловых работ. Уточнение деталей. Обработка срезов, вытачек, подрезов
2	Обработка отдельных деталей и узлов	
2.1	Обработка карманов	Гладкие накладные карманы. Накладной карман с бейкой, кантом, оборкой или кружевом. Накладной карман, боковые стороны, которых входят в швы соединения деталей. Обработка прорезных карманов. Прорезной карман в рамку. Прорезной карман с листочкой. Прорезной карман с клапаном.
2.2	Обработка бортов и застежек. Обработка петель.	Обработка бортов отрезными подбортами. Обработка бортов подбортами, цельнокроенными с полочками. Обработка бортов настрочными планками. Обработка застежки одной обтачкой. Обработка застежки обтачками-подбортами. Обработка застежки втачными планками. Обработка петель.
2.3	Обработка воротников и	Воротник. Обработка цельного воротника,

	соединение их с изделием	воротника, состоящего из 2-х частей, съемного отделочного воротника одинарного воротника. Соединение отложного воротника с горловиной в изделиях с отворотом, в изделиях с застежкой до верха, с помощью обтачки. Обработка и соединение с горловиной воротника-стойки. Обработка воротников, цельнокроенных с подбортами. Обработка горловины в изделиях без воротника.
2.4	Обработка рукавов и соединение их с изделием	Соединение срезов рукавов. Обработка низа рукавов. Соединение рукавов с проймами. Обработка пройм в изделиях без рукавов.
2.5	Виды технического контроля качества швейных изделий. Дефекты швейных изделий	Виды технического контроля качества швейных изделий. Дефекты швейных изделий

Курс практических/семинарских занятий

№	Наименование раздела / темы дисциплины	Содержание
1	Общие сведения о швейном производстве	
1.1	Введение. Общие сведения о швейном производстве. Ручные работы. Машинные работы.	<p>1.1.1. Ручные стежки Организация рабочего места швей-ручницы. Основные приемы ручных работ. Выполнение: прямых, косых, крестообразных, петлеобразных, петельных и специальных стежков.</p> <p>1.1.2. Машинные соединительные швы Организация рабочего места для машинных работ. Основные приемы освоения машинных работ. Выполнение машинных ниточных соединительных швов.</p> <p>1.1.3. Машинные краевые швы Выполнение машинных ниточных швов: краевых. Технические условия выполнения машинных работ.</p> <p>1.1.4. Декоративно-отделочные швы Выполнение машинных ниточных швов: отделочных (рельефные, швы с кантом), буф. Технические условия выполнения машинных работ.</p>
2	Обработка отдельных деталей и узлов	
2.1	Обработка карманов	<p>2.1 Обработка карманов:</p> <p>2.1.1. Выполнение накладных карманов: гладких, с бейкой, кантом, оборкой или кружевом.</p> <p>2.1.2 Обработка прорезных карманов в рамку.</p> <p>2.1.3 Обработка прорезных карманов с листочкой. (втачными концами и настрочными концами)</p> <p>2.1.4 Прорезной карман с клапаном.</p>
2.2	Обработка бортов и застежек. Обработка петель.	<p>2.2 Обработка бортов и застежек. Обработка петель:</p> <p>2.2.1. Обработка бортов отрезными подбортами. Обработка бортов подбортами, цельновыкроенными с полочками.</p> <p>2.2.2. Обработка бортов планками.</p>

		Обработка застежки обтачками-подбортами. Обработка петель.
2.3	Обработка воротников и соединение их с изделием	<p>2.3 Обработка воротников. Соединение воротника с изделием:</p> <p>2.3.1. Обработка цельного воротника, воротника, состоящего из 2-х частей. Соединение отложного воротника с горловиной в изделиях с отворотом, в изделиях с застежкой до верха, с помощью обтачки.</p> <p>2.3.2 Обработка и соединение с горловиной воротника-стойки. Обработка горловины в изделиях без воротника.</p> <p>2.3.3. Обработка воротников, цельнокроенных с подбортами.</p>
2.4	Обработка рукавов и соединение их с изделием	<p>2.4 Обработка рукавов. Соединение рукавов с изделием:</p> <p>2.4.1 Соединение срезов рукавов. Обработка низа рукавов швом в подгибку. Соединение рукавов с проймами изделия</p> <p>2.4.2. Обработка низа рукава манжетой</p> <p>2.4.3. Обработка рукава реглан</p>