

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Сыров Игорь Анатольевич
Должность: Директор
Дата подписания: 30.10.2023 10:51:29
Уникальный программный ключ:
b683afe664d7e9f64175886cf9626a196149ad36

СТЕРЛИТАМАКСКИЙ ФИЛИАЛ
ФЕДЕРАЛЬНОГО ГОСУДАРСТВЕННОГО БЮДЖЕТНОГО ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО
УЧРЕЖДЕНИЯ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«УФИМСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ НАУКИ И ТЕХНОЛОГИЙ»

Факультет
Кафедра

Естественнаучный
Технологии и общетехнических дисциплин

Аннотация рабочей программы дисциплины (модуля)

дисциплина

Б1.В.ДВ.04.01 Ручная обработка древесины

часть, формируемая участниками образовательных отношений

Направление

44.03.01
код

Педагогическое образование
наименование направления

Программа

Технология

Форма обучения

Очная

Для поступивших на обучение в
2023 г.

Стерлитамак 2023

1. Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине, соотнесенных с установленными в образовательной программе индикаторами достижения компетенций

Формируемая компетенция (с указанием кода)	Код и наименование индикатора достижения компетенции	Результаты обучения по дисциплине (модулю)
ПК-2. Способен планировать и применять технологические процессы изготовления объектов труда в профессиональной педагогической деятельности	ПК-2.1. Демонстрирует знания и понимания технологических процессов изготовления объектов труда, основ творческо-конструкторской деятельности и проектирования	Обучающийся должен: знать основные требования по технике безопасности при ручной обработке древесины. Инструменты и приспособления предназначенные для настройки и работы по обработке древесины
	ПК-2.2. Планирует, разрабатывает и реализует технологические процессы изготовления объектов труда с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и технической документацией	Обучающийся должен: уметь использовать основные инструменты и приспособления предназначенные для работы при обработке древесины в процессе изготовления объекта
	ПК-2.3. Осуществляет обработку материалов и изготовление изделий, а также наладку и регулировку инструментов и оборудования, применяемых в процессе изготовления объектов труда на уроках технологии	Обучающийся должен: владеть основными навыками ручной обработки древесины с помощью инструментов и приспособлений в процессе изготовления объекта

2. Цели и место дисциплины (модуля) в структуре образовательной программы

Цели изучения дисциплины:

Дисциплина «Ручная обработка древесины» относится к части, формируемой участниками образовательных отношений

Целью изучения дисциплины является формирование у студентов теоретических знаний и практических умений и навыков по ручной обработке древесины

Дисциплина изучается на 1 курсе в 1 семестре

3. Объем дисциплины (модуля) в зачетных единицах с указанием количества академических или астрономических часов, выделенных на контактную работу обучающихся с преподавателем (по видам учебных занятий) и на самостоятельную работу обучающихся

Общая трудоемкость (объем) дисциплины составляет 3 зач. ед., 108 акад. ч.

Объем дисциплины	Всего часов
-------------------------	--------------------

	Очная форма обучения
Общая трудоемкость дисциплины	108
Учебных часов на контактную работу с преподавателем:	
лекций	
практических (семинарских)	42
другие формы контактной работы (ФКР)	0,2
Учебных часов на контроль (включая часы подготовки):	
зачет	
Учебных часов на самостоятельную работу обучающихся (СР)	65,8

Формы контроля	Семестры
зачет	1

4. Содержание дисциплины (модуля), структурированное по темам (разделам) с указанием отведенного на них количества академических часов и видов учебных занятий

4.1. Разделы дисциплины и трудоемкость по видам учебных занятий (в академических часах)

№ п/п	Наименование раздела / темы дисциплины	Виды учебных занятий, включая самостоятельную работу обучающихся и трудоемкость (в часах)			
		Контактная работа с преподавателем			СР
		Лек	Пр/Сем	Лаб	
1	Ручная обработка древесины	0	42	0	65,8
1.1	Введение. Охрана труда и организация труда в столярной мастерской	0	2	0	8
1.2	Строение и свойства древесины. Пороки древесины. Древесные материалы и полуфабрикаты. Ручной инструмент для обработки древесины	0	6	0	17,8
1.3	Пиление древесины ручными инструментами	0	8	0	8
1.4	Плоскостное строгание и долбление древесины ручными инструментами	0	8	0	8
1.5	Сверление древесины ручными инструментами	0	6	0	8
1.6	Соединения деревянных деталей гвоздями и шурупами, на клею	0	6	0	8
1.7	Изготовление изделий с угловыми концевыми соединениями, ящичными соединениями	0	6	0	8
	Итого	0	42	0	65,8

4.2. Содержание дисциплины, структурированное по разделам (темам)

Курс практических/семинарских занятий

№	Наименование раздела / темы дисциплины	Содержание
1	Ручная обработка древесины	

1.1	Введение. Охрана труда и организация труда в столярной мастерской	Роль и задачи практикума по ручной обработке древесины. Оборудование столярной мастерской и организация рабочего места столяра. Общие правила техники безопасности во время работы в столярной мастерской и противопожарные мероприятия.
1.2	Строение и свойства древесины. Пороки древесины. Древесные материалы и полуфабрикаты. Ручной инструмент для обработки древесины	Строение древесины. Физические свойства древесины, механические, технологические свойства древесины. Породы древесины: твердые, мягкие, хвойные, лиственные. Виды пиломатериалов. Виды полуфабрикатов. Свойства пиломатериалов и полуфабрикатов. Классификация и назначение инструментов для ручной обработки древесины
1.3	Пиление древесины ручными инструментами	Сущность пиления. Виды пил. Подготовка пил к работе: заточка, развод зубьев. Разметка заготовок перед пилением. Распиливание и торцевание заготовок. Устройство дисковой электропилы.
1.4	Плоскостное строгание и долбление древесины ручными инструментами	Инструмент, применяемый для плоскостного строгания. Наладка инструмента и подготовка к работе. Приемы строгания. Контроль качества строганных поверхностей. Дефекты обработки при плоскостном строгании. Устройство электрорубанка. Виды долбления: сквозное и несквозное. Разметка заготовок при долблении. Заточка долот и стамесок. Приемы долбления. Устройство электродолбежных машин. Дефекты обработки при долблении.
1.5	Сверление древесины ручными инструментами	Инструмент, применяемый для сверления древесины. Разметка изделий. Сверление глухих и сквозных отверстий. Раззенковка отверстий. Виды брака и способы его предупреждения. Затачивание и доводка сверл. Проверка по шаблону углов заточки сверл.
1.6	Соединения деревянных деталей гвоздями и шурупами, на клею	Виды крепежных изделий. Соединение деталей из древесины гвоздями и шурупами. Инструменты, материалы и приспособления, используемые при выполнении соединений. Выбор гвоздей и шурупов. Способы соединения деталей. Контроль качества соединений. Виды брака и способы его предупреждения. Соединение деталей из древесины нагелями и на клею. Инструменты, материалы и приспособления, используемые при выполнении клеевых соединений. Выбор клея. Способы соединения деталей нагелями. Контроль качества соединений. Виды брака и способы его предупреждения.
1.7	Изготовление изделий с угловыми концевыми соединениями, ящичными соединениями	Общая характеристика шиповых соединений. Типы угловых концевых соединений. Разметка шипового соединения. Приемы выполнения соединения, виды брака и способы его предупреждения. Типы угловых срединных соединений. Оборудование,

		<p>приспособления и инструменты, используемые при выполнении угловых срединных соединений. Разметка соединения. Приемы выполнения соединения, виды брака и способы его предупреждения. Типы угловых ящичных соединений. Оборудование, приспособления и инструменты, используемые при выполнении угловых ящичных соединений. Разметка соединения. Приемы выполнения соединения, виды брака и способы его предупреждения..</p>
--	--	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------