

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Сыров Игорь Анатольевич
Должность: Директор
Дата подписания: 30.10.2023 11:43:51
Уникальный программный ключ:
b683afe664d7e9f64175886cf9626a198149ad36

СТЕРЛИТАМАКСКИЙ ФИЛИАЛ
ФЕДЕРАЛЬНОГО ГОСУДАРСТВЕННОГО БЮДЖЕТНОГО ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО
УЧРЕЖДЕНИЯ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«УФИМСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ НАУКИ И ТЕХНОЛОГИЙ»

Факультет
Кафедра

Естественнонаучный
Технологии и общетехнических дисциплин

Аннотация рабочей программы дисциплины (модуля)

дисциплина ***Б1.В.ДВ.04.02 Ремонт станков с числовым программным управлением***

часть, формируемая участниками образовательных отношений

Направление

44.03.04
код

Профессиональное обучение (по отраслям)
наименование направления

Программа

Машиностроение и материалобработка

Форма обучения

Заочная

Для поступивших на обучение в
2023 г.

Стерлитамак 2023

1. Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине, соотнесенных с установленными в образовательной программе индикаторами достижения компетенций

Формируемая компетенция (с указанием кода)	Код и наименование индикатора достижения компетенции	Результаты обучения по дисциплине (модулю)
ПК-6. Определять последовательность и оптимальные режимы обработки различных изделий на оборудовании различного вида и типа в соответствии с заданием; вести технологический процесс обработки и доводки деталей, заготовок и инструментов на оборудовании различного вида и типа с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и технической документацией	ПК-6.1. ПК-6.4. Осуществляет стандартные и сертификационные измерения и испытания материалов, изделий и технологических процессов	Обучающийся должен: уметь осуществлять стандартные и сертификационные измерения и испытания материалов, изделий и технологических процессов
	ПК-6.2. ПК-6.5. Осуществляет наладку и регулировку инструментов и оборудования	Обучающийся должен: уметь осуществлять наладку и регулировку инструментов и оборудования
	ПК-6.3	Обучающийся должен:

2. Цели и место дисциплины (модуля) в структуре образовательной программы

Цели изучения дисциплины:

Дисциплина «Б1.В.ДВ.04.02 Ремонт станков с числовым программным управлением» относится к части, формируемой участниками образовательных отношений

Дисциплина изучается на 5 курсе в 9, 10 семестрах

3. Объем дисциплины (модуля) в зачетных единицах с указанием количества академических или астрономических часов, выделенных на контактную работу обучающихся с преподавателем (по видам учебных занятий) и на самостоятельную работу обучающихся

Общая трудоемкость (объем) дисциплины составляет 108 акад. ч.

Объем дисциплины	Всего часов
	Заочная форма обучения
Общая трудоемкость дисциплины	108
Учебных часов на контактную работу с преподавателем:	
лекций	10
практических (семинарских)	14
другие формы контактной работы (ФКР)	0,2
Учебных часов на контроль (включая часы подготовки):	3,8
зачет	
Учебных часов на самостоятельную работу обучающихся (СР)	80

Формы контроля	Семестры
-----------------------	-----------------

зачет	10
-------	----

4. Содержание дисциплины (модуля), структурированное по темам (разделам) с указанием отведенного на них количества академических часов и видов учебных занятий

4.1. Разделы дисциплины и трудоемкость по видам учебных занятий (в академических часах)

№ п/п	Наименование раздела / темы дисциплины	Виды учебных занятий, включая самостоятельную работу обучающихся и трудоемкость (в часах)			
		Контактная работа с преподавателем			СР
		Лек	Пр/Сем	Лаб	
1	1. Основные понятия теории ремонта станков с ЧПУ	10	14	0	80
1.1	Тема 1. Общие вопросы эксплуатации металлорежущих станков	2	0	0	10
1.2	Тема 2. Особенности эксплуатации оборудования гибких производственных систем	2	2	0	10
1.3	Тема 3. Дополнительные процессы жизненного цикла технологического оборудования	2	6	0	40
1.4	Тема 4. Документы металлорежущих станков	4	6	0	20
	Итого	10	14	0	80

4.2. Содержание дисциплины, структурированное по разделам (темам)

Курс лекционных занятий

№	Наименование раздела / темы дисциплины	Содержание
1	1. Основные понятия теории ремонта станков с ЧПУ	
1.1	Тема 1. Общие вопросы эксплуатации металлорежущих станков	Этапы жизненного цикла МРС. Способы упаковывания станков. Способы транспортирования. Методы контроля и диагностики МРС. Типы и устройство фундаментов. Последовательность монтажных работ.
1.2	Тема 2. Особенности эксплуатации оборудования гибких производственных систем	Особенности эксплуатации МРС с ЧПУ. Особенности эксплуатации промышленных роботов. Особенности эксплуатации робототехнических комплексов. Особенности эксплуатации гибких автоматических линий.
1.3	Тема 3. Дополнительные процессы жизненного цикла технологического оборудования	Виды ремонтных работ. Вопросы модернизация МРС. Правила техники безопасности при эксплуатации МРС, промышленных роботов, робототехнических комплексов. Процедура утилизации технологического оборудования. Составление ведомости дефектов.
1.4	Тема 4. Документы металлорежущих станков	Номенклатура эксплуатационных документов. Правила оформления эксплуатационных документов.

	Анализ эксплуатационной документации.
--	---------------------------------------

Курс практических/семинарских занятий

№	Наименование раздела / темы дисциплины	Содержание
1	1. Основные понятия теории ремонта станков с ЧПУ	
1.2	Тема 2. Особенности эксплуатации оборудования гибких производственных систем	Особенности эксплуатации МРС с ЧПУ. Особенности эксплуатации промышленных роботов. Особенности эксплуатации робототехнических комплексов. Особенности эксплуатации гибких автоматических линий.
1.3	Тема 3. Дополнительные процессы жизненного цикла технологического оборудования	Виды ремонтных работ. Вопросы модернизация МРС. Правила техники безопасности при эксплуатации МРС, промышленных роботов, робототехнических комплексов. Процедура утилизации технологического оборудования. Составление ведомости дефектов.
1.4	Тема 4. Документы металлорежущих станков	Номенклатура эксплуатационных документов. Правила оформления эксплуатационных документов. Анализ эксплуатационной документации.