

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Сыров Игорь Анатольевич
Должность: Директор
Дата подписания: 30.10.2023 10:51:29
Уникальный программный ключ:
b683afe664d7e9f64175886cf9626a196149ad36

СТЕРЛИТАМАКСКИЙ ФИЛИАЛ
ФЕДЕРАЛЬНОГО ГОСУДАРСТВЕННОГО БЮДЖЕТНОГО ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО
УЧРЕЖДЕНИЯ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«УФИМСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ НАУКИ И ТЕХНОЛОГИЙ»

Факультет
Кафедра

Естественнаучный
Технологии и общетехнических дисциплин

Аннотация рабочей программы дисциплины (модуля)

дисциплина

Б1.В.ДВ.06.01 Механическая обработка древесины

часть, формируемая участниками образовательных отношений

Направление

44.03.01
код

Педагогическое образование
наименование направления

Программа

Технология

Форма обучения

Очная

Для поступивших на обучение в
2023 г.

Стерлитамак 2023

1. Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине, соотнесенных с установленными в образовательной программе индикаторами достижения компетенций

Формируемая компетенция (с указанием кода)	Код и наименование индикатора достижения компетенции	Результаты обучения по дисциплине (модулю)
ПК-3. Способен осваивать и использовать теоретические знания и практические умения в предметной области при решении профессиональных задач	ПК-3.1. Понимает содержание, сущность, закономерности, принципы и особенности изучаемых явлений и процессов, базовые теории в предметной области; закономерности, определяющие место предмета в общей картине мира; основы общетехнических дисциплин в объеме, необходимом для решения педагогических и научно-методических задач	Обучающийся должен: знать содержание, сущность, закономерности, принципы и особенности изучаемых явлений и процессов, базовые теории в области механической обработки древесины; закономерности, определяющие место предмета в общей картине мира; основы общетехнических дисциплин в объеме, необходимом для решения педагогических и научно-методических задач
	ПК-3.2. Способен анализировать базовые предметные научно-теоретические представления о сущности, закономерностях, принципах и особенностях изучаемых явлений и процессов	Обучающийся должен: быть способен анализировать базовые предметные научно-теоретические представления о сущности, закономерностях, принципах и особенностях изучаемых явлений и процессов
	ПК-3.3. Обладает навыками понимания и системного анализа базовых научно-теоретических представлений для решения профессиональных задач	Обучающийся должен: обладать навыками понимания и системного анализа базовых научно-теоретических представлений для решения профессиональных задач

2. Цели и место дисциплины (модуля) в структуре образовательной программы

Цели изучения дисциплины:

Дисциплина «Б1.В.ДВ.06.01 «Механическая обработка древесины» относится к части, формируемой участниками образовательных отношений и изучается на 1-ом курсе во 2-ом семестре.

Целью изучения дисциплины является формирование теоретических знаний и практических умений и навыков по механической обработке древесины (по обработке древесины на станках)

Дисциплина изучается на 1 курсе в 2 семестре

3. Объем дисциплины (модуля) в зачетных единицах с указанием количества академических или астрономических часов, выделенных на контактную работу обучающихся с преподавателем (по видам учебных занятий) и на самостоятельную работу обучающихся

Общая трудоемкость (объем) дисциплины составляет 3 зач. ед., 108 акад. ч.

Объем дисциплины	Всего часов
	Очная форма обучения
Общая трудоемкость дисциплины	108
Учебных часов на контактную работу с преподавателем:	
лекций	
практических (семинарских)	42
другие формы контактной работы (ФКР)	0,2
Учебных часов на контроль (включая часы подготовки):	
зачет	
Учебных часов на самостоятельную работу обучающихся (СР)	65,8

Формы контроля	Семестры
зачет	2

4. Содержание дисциплины (модуля), структурированное по темам (разделам) с указанием отведенного на них количества академических часов и видов учебных занятий

4.1. Разделы дисциплины и трудоемкость по видам учебных занятий (в академических часах)

№ п/п	Наименование раздела / темы дисциплины	Виды учебных занятий, включая самостоятельную работу обучающихся и трудоемкость (в часах)			
		Контактная работа с преподавателем			СР
		Лек	Пр/Сем	Лаб	
1	Пильные и фуговальные станки	0	26	0	40
1.1	Охрана труда и организация труда в мастерской по механической обработке древесины	0	2	0	4
1.2	Сущность и виды механической обработки древесины. Устройство круглопильного станка	0	4	0	6
1.3	Обработка древесины на круглопильных станках	0	4	0	6
1.4	Устройство, органы управления и настройка фуговального станка	0	4	0	6
1.5	Обработка заготовок на фуговальных станках	0	4	0	6
1.6	Устройство, органы управления и настройка рейсмусового станка	0	4	0	6
1.7	Обработка заготовок на рейсмусовых станках	0	4	0	6
2	Токарные и фрезерные станки	0	16	0	25,8
2.1	Устройство, органы управления и настройка токарного станка	0	4	0	6

2.2	Обработка наружных и внутренних поверхностей на токарных станках	0	4	0	8
2.3	Обработка заготовок на сверлильно-пазовальных станах	0	4	0	6
2.4	Обработка заготовок на фрезерных станках	0	4	0	5,8
	Итого	0	42	0	65,8

4.2. Содержание дисциплины, структурированное по разделам (темам)

Курс практических/семинарских занятий

№	Наименование раздела / темы дисциплины	Содержание
1	Пильные и фуговальные станки	
1.1	Охрана труда и организация труда в мастерской по механической обработке древесины	Общие правила охраны труда в мастерской по механической обработке древесины. Правила пожарной безопасности. Оборудование мастерской по механической обработке древесины и организация рабочего места.
1.2	Сущность и виды механической обработки древесины. Устройство круглопильного станка	Виды механической обработки древесины. Классификация деревообрабатывающих станков. Основные узлы и механизмы деревообрабатывающих станков. Назначение и устройство круглопильных станков. Требования к режущему инструменту
1.3	Обработка древесины на круглопильных станках	Виды раскроя пиломатериалов на круглопильных станках: раскрой по линейке, раскрой по разметке. Настройка станка для продольного раскроя пиломатериалов. Приемы работы. Виды брака и способы его предупреждения. Охрана труда при работе на круглопильных станках
1.4	Устройство, органы управления и настройка фуговального станка	Устройство и назначение фуговального станка. Органы управления фуговальным станком. Настройка фуговального станка
1.5	Обработка заготовок на фуговальных станках	Виды выполняемых работ: фугование пластей и кромок. Приемы обработки. Виды брака и способы его предупреждения. Охрана труда при работе на фуговальных станках
1.6	Устройство, органы управления и настройка рейсмусового станка	Устройство и назначение рейсмусового станка. Органы управления рейсмусовым станком. Настройка рейсмусового станка
1.7	Обработка заготовок на рейсмусовых станках	Виды работ, выполняемых на рейсмусовом станке. Приемы работы. Виды брака и способы его предупреждения. Охрана труда при работе на рейсмусовых станках
2	Токарные и фрезерные станки	
2.1	Устройство, органы управления и настройка токарного станка	Назначение и устройство токарного станка. Виды работ, выполняемых на токарном станке. Виды резцов для токарных работ и их заточка. Управление токарным станком. Настройка токарного станка
2.2	Обработка наружных и внутренних поверхностей на	Способы крепления заготовок на токарном станке: в центрах, в патроне, на планшайбе. Приемы обработки наружных и внутренних поверхностей на токарных

	токарных станках	станках при черновом и чистовом точении. Виды брака и способы его предупреждения. Охрана труда при работе на токарных станках
2.3	Обработка заготовок на сверлильно-пазовальных станках	Устройство сверлильно-пазовального станка. Органы управления станком. Приемы работы. Виды брака и способы его предупреждения. Охрана труда при работе на сверлильно-пазовальных станках
2.4	Обработка заготовок на фрезерных станках	Устройство фрезерного станка. Органы управления станком. Режущий инструмент, применяемый на фрезерных деревообрабатывающих станках. Виды фрезерования: сквозное и несквозное. Приемы работы. Виды брака и способы его предупреждения. Охрана труда при работе на фрезерных станках