

СТЕРЛИТАМАКСКИЙ ФИЛИАЛ
ФЕДЕРАЛЬНОГО ГОСУДАРСТВЕННОГО БЮДЖЕТНОГО ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО
УЧРЕЖДЕНИЯ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«БАШКИРСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ»

Факультет
Кафедра

Естественнонаучный
Химии и химической технологии

Аннотация рабочей программы дисциплины (модуля)

дисциплина

Организация и планирование химического производства

Блок Б1, вариативная часть, Б1.В.ДВ.10.02

цикл дисциплины и его часть (базовая, вариативная, дисциплина по выбору)

Направление

18.03.01

код

Химическая технология

наименование направления

Программа

Технология и переработка полимеров

Форма обучения

Заочная

Для поступивших на обучение в
2020 г.

Стерлитамак 2022

1. Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине (модулю)

1.1. Перечень планируемых результатов освоения образовательной программы

Выпускник, освоивший программу высшего образования, в рамках изучаемой дисциплины, должен обладать компетенциями, соответствующими видам профессиональной деятельности, на которые ориентирована программа:

Способностью принимать конкретные технические решения при разработке технологических процессов, выбирать технические средства и технологии с учетом экологических последствий их применения (ПК-4)

Способностью выявлять и устранять отклонения от режимов работы технологического оборудования и параметров технологического процесса (ПК-11)

1.2. Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине (модулю), соотнесенных с планируемыми результатами освоения образовательной программы

Формируемая компетенция (с указанием кода)	Этапы формирования компетенции	Планируемые результаты обучения по дисциплине (модулю)
Способностью принимать конкретные технические решения при разработке технологических процессов, выбирать технические средства и технологии с учетом экологических последствий их применения (ПК-4)	1 этап: Знания	Обучающийся должен знать: - принципы принятия и реализации экономических и управленческих решений; - отечественный и зарубежный опыт в области управления и рациональной организации экономической деятельности предприятия в условиях рыночной экономики; - условия поставки, хранения и транспортировки продукции, сырья, материалов, комплектующих; порядок разработки договоров с поставщиками и потребителями (клиентами), контроль их выполнения; - организацию и управление производством на предприятии; особенности структуры предприятия; материально-техническое обеспечение, организацию складского хозяйства, транспорта, погрузочно-разгрузочных работ на предприятии и других вспомогательных службах
	2 этап: Умения	Обучающийся должен уметь: - выявлять и анализировать проблемы экономического

		<p>характера, предлагать способы их решения и оценивать ожидаемые результаты;</p> <ul style="list-style-type: none"> - использовать информационные технологии для решения экономических задач на предприятии; - организовывать производственные процессы на предприятии; - проектировать трудовые процессы и рассчитывать нормы труда; - рассчитывать календарно-плановые нормативы, составлять оперативно-производственный план, организовывать оперативный контроль над ходом производства
	<p>3 этап: Владения (навыки / опыт деятельности)</p>	<p>Обучающийся должен владеть:</p> <ul style="list-style-type: none"> - специальной экономической терминологией и лексикой специальности; - навыками самостоятельного овладения новыми знаниями, используя современные образовательные технологии, активные и интерактивные методы обучения; - навыками планирования и бизнес-планирования; - навыками экономического обоснования управленческих решений
<p>Способностью выявлять и устранять отклонения от режимов работы технологического оборудования и параметров технологического процесса (ПК-11)</p>	<p>1 этап: Знания</p>	<p>Обучающийся должен знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> - современные методы планирования и организации научных исследований, опытно-конструкторских разработок, инновационной и инвестиционной деятельности
	<p>2 этап: Умения</p>	<p>Обучающийся должен уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> - разрабатывать перспективные и текущие планы предприятия и его подразделений; - устранять отклонения от режимов работы технологического

		оборудования и параметров технологического процесса.
	3 этап: Владения (навыки / опыт деятельности)	Обучающийся должен владеть: - навыками экономического анализа производственно-хозяйственной деятельности предприятия и его подразделений и оценки рыночных позиций предприятия.

2. Место дисциплины (модуля) в структуре образовательной программы

Цель изучения дисциплины - дать системные знания о деятельности производственных и коммерческих предприятий в современных условиях, связанных с интеграционными процессами в производственном менеджменте. Обучение студентов основам построения и эксплуатации производственных систем на базе изучения ими основных положений теории и результатов передовой практики управления производством.

Задачи дисциплины:

- дать теоретические знания в области производственного менеджмента;
- раскрыть роль и место производственного предприятия как самостоятельного хозяйствующего субъекта в системе рыночных отношений;
- обеспечить изучение закономерностей развития промышленного производства в условиях передовых технологий и автоматизации производственных процессов;
- ознакомить с методами рациональной организации производственных процессов, а также способами наиболее эффективного использования производственных ресурсов предприятия;
- изучить производственную структуру предприятия, производственный процесс, принципы и методы его рациональной организации, освоить методику определения длительности производственного цикла;
- научиться анализировать цели, задачи и практику внутрифирменной организации, планирования и управления, оценивать принятые фирмой внутрипроизводственные решения в условиях рыночной среды;
- освоить основные структурные элементы предприятия, а также производственные и социально-экономические отношения на предприятии.

Полученные в процессе изучения дисциплины «Организация и планирование химического производства» знания, умения и навыки могут быть использованы при прохождении практики и в будущей профессиональной деятельности.

Дисциплина изучается на 2 курсе в 3, 4 семестрах

3. Объем дисциплины (модуля) в зачетных единицах с указанием количества академических или астрономических часов, выделенных на контактную работу обучающихся с преподавателем (по видам учебных занятий) и на самостоятельную работу обучающихся

Общая трудоемкость (объем) дисциплины составляет 72 акад. ч.

Объем дисциплины	Всего часов
	Заочная форма обучения

Общая трудоемкость дисциплины	72
Учебных часов на контактную работу с преподавателем:	
лекций	6
практических (семинарских)	6
другие формы контактной работы (ФКР)	0,2
Учебных часов на контроль (включая часы подготовки):	3,8
зачет	
Учебных часов на самостоятельную работу обучающихся (СР)	56

Формы контроля	Семестры
зачет	4

4. Содержание дисциплины (модуля), структурированное по темам (разделам) с указанием отведенного на них количества академических часов и видов учебных занятий

4.1. Разделы дисциплины и трудоемкость по видам учебных занятий (в академических часах)

№ п/п	Наименование раздела / темы дисциплины	Виды учебных занятий, включая самостоятельную работу обучающихся и трудоемкость (в часах)				СР
		Контактная работа с преподавателем				
		Лек	Пр/Сем	Лаб		
2.1	Научные основы организации производства	1	1	0	9	
3.1	Особенности отраслевого производства как объекта организации	1	1	0	10	
3	Современные системы управления производственными системами	1	1	0	10	
2.2	Система категорий, основные элементы и принципы эффективной организации производства	1	1	0	9	
1.2	Этапы развития теории организации производства	1	1	0	10	
1	Теоретические основы организации производства	3	3	0	28	
1.3	Производственные системы и их виды	1	1	0	9	
2	Научные основы организации производства	2	2	0	18	
1.1	Организация производства как система научных знаний и область практической деятельности	1	1	0	9	
	Итого	6	6	0	56	

4.2. Содержание дисциплины, структурированное по разделам (темам)

Курс лекционных занятий

№	Наименование раздела / темы дисциплины	Содержание
---	--	------------

2.1	Научные основы организации производства	<p>Производственный процесс на предприятии, его разновидности и структура. Научные принципы организации производственных процессов. Содержание деятельности по организации процессов производства.</p> <p>Организация производственных процессов в пространстве. Производственная структура и определяющие её факторы. Классификация и принципы создания производственных подразделений – цехов, участков, служб предприятия. Современные тенденции развития производственной структуры предприятий.</p> <p>Организация производственных процессов во времени. Структура производственного цикла, расчёт и анализ его длительности.</p> <p>Экономическое значение и пути сокращения длительности производственного цикла.</p>
3.1	Особенности отраслевого производства как объекта организации	<p>Основные тенденции и закономерности развития организации производства на предприятиях химической промышленности. Оценка и анализ уровня организации производства.</p> <p>Содержание и порядок проектирования организации основных производств на предприятиях химической промышленности</p>
3	Современные системы управления производственными системами	
2.2	Система категорий, основные элементы и принципы эффективной организации производства	<p>Форма организации производства как характеристика как характеристика пространственной структуры производственного процесса. Классификация организационных форм, их развитие и совершенствование в современных условиях.</p> <p>Характеристика методов организации производственных процессов. Классификация методов организации производства. Выбор и применение организационных методов в практической деятельности.</p> <p>Типы производства и их технико-экономические характеристики. Организация производственных процессов при различных типах производства. Современные тенденции трансформации типов производства с учётом особенностей функционирования предприятия в условиях рыночной экономики.</p>
1.2	Этапы развития теории организации производства	<p>Становление и основные этапы развития теории и практики организации производства в нашей стране и за рубежом. Учение о разделении труда А.Смита, «Принципы научного управления» Ф. Тейлора. Теория изучения трудовых движений (Ф.и Л . Гилберты). Создание синхронизированных сборочных линий (Г.Форд, У.Соренсон). Внедрение систем контроля качества (У.Шухарт, У.Деминг). Разработка</p>

		систем планирования потребности в материалах (MRP). Создание гибких производственных систем (FMS). Развитие менеджмента цепи поставок (SCM). Интегрированные компьютерные производства в химической промышленности.
1	Теоретические основы организации производства	
1.3	Производственные системы и их виды	Предприятие как производственная система Основные понятия системных исследований. Производственные системы, их классификация и современные тенденции развития. Промышленное предприятие как производственная система. Сущность функционирования и критерии оценки деятельности предприятия. Модель организации производства на предприятии. Система организации производства. Задачи, решаемые в подсистемах единой организации производства. Организация производства как деятельность по анализу, проектированию, освоению новых производственных систем и совершенствованию существующих. Особенности химического производства как объекта организации. Автоматизированные системы управления (АСУТП, АСУП) производственными системами.
2	Научные основы организации производства	
1.1	Организация производства как система научных знаний и область практической деятельности	Организация производства как самостоятельная область научного знания и вид практической деятельности людей. Её место в системе наук. Сущность и содержание организации производства. Система категорий и понятия теории организации производства. Предметные области и объекты организации производства.

Курс практических/семинарских занятий

№	Наименование раздела / темы дисциплины	Содержание
2.1	Научные основы организации производства	Решение задач по темам: принципы выделения и организации производств, цехов и участков на химическом предприятии; производственная структура цехов; пространственное расположение оборудования и организации рациональных материальных потоков производства на основе принципов логистики.
3.1	Особенности отраслевого производства как объекта организации	Определение годовой программы запуска деталей, расчет нормативного размера партии деталей, расчет минимального размера партии деталей, определение периодичности производства.
3	Современные системы управления производственными системами	
2.2	Система категорий, основные	Система категорий, основные элементы и

	элементы и принципы эффективной организации производства	принципы эффективной организации производства.
1.2	Этапы развития теории организации производства	Этапы развития теории организации производства
1	Теоретические основы организации производства	
1.3	Производственные системы и их виды	Предприятие как производственная система Решение задач по темам: организация производственных процессов во времени. Структура производственного цикла, расчёт и анализ его длительности. Виды движения предметов труда по операциям. Длительность цикла сложного процесса. Определение длительности цикла в календарных днях
2	Научные основы организации производства	
1.1	Организация производства как система научных знаний и область практической деятельности	Организация производства как система научных знаний и область практической деятельности.