

Документ подписан простой электронной подписью  
Информация о владельце:  
ФИО: Сыров Игорь Анатольевич  
Должность: Директор  
Дата подписания: 27.06.2022 12:00:44  
Уникальный программный ключ:  
b683afe664d7e9f64175886cf9626a196149ad56

СТЕРЛИТАМАКСКИЙ ФИЛИАЛ  
ФЕДЕРАЛЬНОГО ГОСУДАРСТВЕННОГО БЮДЖЕТНОГО ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО  
УЧРЕЖДЕНИЯ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ  
«БАШКИРСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ»

Факультет  
Кафедра

*Естественнонаучный*  
*Технологии и общетехнических дисциплин*

---

**Практическая подготовка**

**Аннотация программы практики**

вид практики	<i>Производственная</i>
тип практики	<i>Производственная практика, технологическая (проектно-технологическая)</i>
способ проведения	<i>Стационарная, выездная</i>

Направление

<b>44.03.04</b>	<b>Профессиональное обучение (по отраслям)</b>
код	наименование направления

---

Программа

***Технологии производственных процессов и их безопасность***

---

---

Форма обучения

***Очная***

---

## 1. Перечень планируемых результатов обучения при прохождении практики

Выпускник, освоивший программу высшего образования, в результате прохождения практики, должен обладать компетенциями, соответствующими виду (видам) профессиональной деятельности, на который (которые) ориентирована программа:

Определять последовательность и оптимальные режимы обработки различных изделий на оборудовании различного вида и типа в соответствии с заданием; вести технологический процесс обработки и доводки деталей, заготовок и инструментов на оборудовании различного вида и типа с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и технической документацией (ПК-6)
---

Способен создавать и поддерживать в повседневной жизни и в профессиональной деятельности безопасные условия жизнедеятельности для сохранения природной среды, обеспечения устойчивого развития общества, в том числе при угрозе и возникновении чрезвычайных ситуаций и военных конфликтов (УК-8)
---

## 2. Место практики в структуре образовательной программы

Вид практики: Производственная

Тип практики: Производственная практика, технологическая (проектно-технологическая)

Способ проведения практики: Стационарная, выездная

Форма проведения практики: Дискретно (по периодам проведения практик)

Практика реализуется в рамках обязательной части., блок 2.

Практика проводится в соответствии с календарным учебным графиком и ориентирована на закрепление изученных и осваиваемых дисциплин (модулей).

Организация проведения практики, предусмотренной настоящей программой, осуществляется СФ БашГУ на основе договоров с профильными организациями, деятельность которых соответствует профессиональным компетенциям, осваиваемым в рамках образовательной программы. Практика может быть проведена непосредственно в учебных и иных подразделениях СФ БашГУ. Студенты, совмещающие обучение с трудовой деятельностью, вправе проходить производственную практику, по месту трудовой деятельности в случаях, если профессиональная деятельность, осуществляемая ими, соответствует требованиям к содержанию практики.

Руководство практикой.

Для руководства практикой, проводимой в СФ БашГУ, назначается руководитель (руководители) практики от филиала из числа лиц, относящихся к профессорско-преподавательскому составу СФ БашГУ. Для руководства практикой, проводимой в профильной организации, назначаются руководитель (руководители) практики из числа лиц, относящихся к профессорско-преподавательскому составу СФ БашГУ, и руководитель (руководители) практики из числа работников профильной организации.

Организация проведения практики

Направление на практику оформляется приказом СФ БашГУ с указанием вида и (или) типа, срока, места прохождения практики, а также данных о руководителях практики из числа лиц, относящихся к профессорско-преподавательскому составу СФ БашГУ.

Основной целью производственной (проектно-технологической) практики является:

1. закрепление теоретических знаний, полученных при изучении дисциплин профессионального блока;
2. ознакомление с содержанием основных работ и оборудования, действующих на предприятии;
3. приобретение практических навыков в будущей профессиональной деятельности;
4. ознакомление с технологической документацией, с нормативными актами;

5. ознакомление с мероприятиями по защите окружающей среды, охране труда и техники безопасности.

2.2. Основными задачами производственной (проектно-технологической) практики обучающихся являются:

1. ознакомление с организационной структурой учебного заведения;
2. изучение особенностей организации учебного процесса в учебных мастерских;
3. изучение безопасного труда при организации учебно-производственного процесса; правил техники безопасности труда по направлению подготовки ;
4. ознакомление с технологическими возможностями и принципом работы современного оборудования, конструкцией применяемых инструментов;
5. развитие у студентов интереса к производственно-технологической деятельности;
6. ознакомление с мероприятиями по технике безопасности, проводимыми в учебном учреждении

Практика проводится на 2 курсе в 3, 4 семестрах

### 3. Объем практики в зачетных единицах с указанием количества недель

Общая трудоемкость (объем) практики составляет 18 зач. ед., продолжительность 12 недели. Общий объем 648 акад. ч., в том числе: в форме контактной работы 144 ч. (в объем контактной работы по практике входит консультации с руководителем практики, защита отчета по практике и сдача дифференцированного зачета по итогам практики), в форме самостоятельной работы 504 ч. (включая подготовку к защите отчета по практике и сдаче дифференцированного зачета по итогам практики).

### 4. Содержание практики

№ п/п	Разделы (этапы) практики	Виды и содержание работ, в т. ч. самостоятельная работа обучающегося	Форма текущего контроля и промежуточная аттестация
1	3 семестр		
2	Подготовительный этап.	Получение задания на практику, установочная конференция. Знакомство с базой практики, наблюдение за организацией процесса, прохождение вводного инструктажа. Знакомство с основными сведениями о технике безопасности.	Дневник практики
3	Основной этап	Ознакомление и описание: производственной структуры предприятия, как объекта практического исследования; выпускаемой основной продукции; структуры технологической службы предприятия; структуры охраны труда предприятия; технологической деятельности подразделения, в котором проходит практика; средств комплексной механизации и автоматизации производства, применяемых на данном предприятии;	Отчет по практике

		<p>существующего на предприятии порядка проектирования, изготовления и хранения технологической оснастки и приспособлений;</p> <p>организации методов контроля качества изделий на предприятии (в рамках одного цеха);</p> <p>оборудования, используемого в цехе, в котором проходит практика;</p> <p>общих правил оформления, утверждения и изменения технологической документации.</p> <p>плана мероприятий по осуществлению охраны окружающей среды</p>	
4	Заключительный этап.	Оформление дневника практики; систематизация выводов; подготовка отчета и презентации результатов практики	Защита отчета, зачет с оценкой
5	4 семестр		
6	Подготовительный этап.	Получение индивидуального задания направленного на разработку реального технологического процесса механической обработки конкретной детали.	Дневник практики
7	Основной этап.	Изучение технических требований, предъявляемых к детали; вычерчивание эскиза обрабатываемой детали; разработка операционного технологического процесса изготовления детали: наименование и содержание операции, межоперационный эскиз, применяемое оборудование, технологическую оснастку. Изучение порядка, периодичности и вида обучения и проверки знаний по охране труда	Отчет по практике
8	Заключительный этап.	Оформление дневника практики; систематизация выводов; подготовка отчета и презентации результатов практики.	Защита отчета . Зачет с оценкой