

СТЕРЛИТАМАКСКИЙ ФИЛИАЛ
ФЕДЕРАЛЬНОГО ГОСУДАРСТВЕННОГО БЮДЖЕТНОГО ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО
УЧРЕЖДЕНИЯ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«БАШКИРСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ»

Факультет
Кафедра

Естественнонаучный
Технологии и общетехнических дисциплин

Практическая подготовка

Аннотация программы практики

вид практики
тип практики
способ
проведения

Производственная
Производственная практика, профессионально-
квалификационная
Стационарная, выездная

Направление

44.03.04

код

Профессиональное обучение (по отраслям)

наименование направления

Программа

Машиностроение и материалобработка

Форма обучения

Очная

Стерлитамак 2022

1. Перечень планируемых результатов обучения при прохождении практики

Выпускник, освоивший программу высшего образования, в результате прохождения практики, должен обладать компетенциями, соответствующими виду (видам) профессиональной деятельности, на который (которые) ориентирована программа:

Способен осуществлять педагогическую деятельность на основе специальных научных знаний (ОПК-8)
Определять последовательность и оптимальные режимы обработки различных изделий на оборудовании различного вида и типа в соответствии с заданием; вести технологический процесс обработки и доводки деталей, заготовок и инструментов на оборудовании различного вида и типа с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и технической документацией (ПК-6)

2. Место практики в структуре образовательной программы

Вид практики: Производственная

Тип практики: Производственная практика, профессионально-квалификационная

Способ проведения практики: Стационарная, выездная

Форма проведения практики: Дискретно (по периодам проведения практик)

Практика реализуется в рамках обязательной части/части.

Практика проводится в соответствии с календарным учебным графиком и ориентирована на закрепление изученных и осваиваемых дисциплин (модулей).

Практика проводится на 3 курсе в 5, 6 семестрах

3. Объем практики в зачетных единицах с указанием количества недель

Общая трудоемкость (объем) практики составляет 18 зач. ед., продолжительность 12 недели. Общий объем 648 акад. ч., в том числе: в форме контактной работы 120 ч. (в объем контактной работы по практике входит консультации с руководителем практики, защита отчета по практике и сдача дифференцированного зачета по итогам практики), в форме самостоятельной работы 528 ч. (включая подготовку к защите отчета по практике и сдаче дифференцированного зачета по итогам практики).

4. Содержание практики

№ п/п	Разделы (этапы) практики	Виды и содержание работ, в т. ч. самостоятельная работа обучающегося	Форма текущего контроля и промежуточная аттестация
6	Подготовительный этап	Получение индивидуального задания направленного на разработку реального технологического процесса механической обработки конкретной детали	Дневник практики
3	Основной этап	Ознакомление и описание: производственной структуры предприятия и выпускаемой основной продукции; структуры технологической службы предприятия; технологической деятельности	Отчет по практике

		<p>подразделения, в котором проходит практика;</p> <p>средств комплексной механизации и автоматизации производства, применяемых на данном предприятии;</p> <p>существующего на предприятии порядка проектирования, изготовления и хранения технологической оснастки и приспособлений;</p> <p>организации методов контроля качества изделий на предприятии (в рамках одного цеха);</p> <p>оборудования, используемого в цехе, в котором проходит практика;</p> <p>общих правил оформления, утверждения и изменения технологической документации</p>	
2	Подготовительный этап	Получение задания на практику, установочная конференция. Знакомство с базой практики, наблюдение за организацией процесса, прохождение вводного инструктажа. Знакомство с основными сведениями о технике безопасности	Дневник практики
4	Заключительный этап	Оформление дневника практики; систематизация выводов; подготовка отчета и презентации результатов практики	Защита отчета, зачет с оценкой
8	Заключительный этап	Оформление дневника практики; систематизация выводов; подготовка отчета и презентации результатов практики	Защита отчета, зачет с оценкой
7	Основной этап	Изучение технических требований, предъявляемых к детали; вычерчивание эскиза обрабатываемой детали; разработка операционного технологического процесса изготовления детали: наименование и содержание операции, межоперационный эскиз, применяемое оборудование, технологическую оснастку	Отчет по практике
1	5 семестр		
5	6 семестр		