

Документ подписан простой электронной подписью  
Информация о владельце:  
ФИО: Сыров Игорь Анатольевич  
Должность: Директор  
Дата подписания: 28.06.2022 09:16:34  
Уникальный программный ключ:  
b683afe664d7e9f64175886cf9626a196149ad5b

СТЕРЛИТАМАКСКИЙ ФИЛИАЛ  
ФЕДЕРАЛЬНОГО ГОСУДАРСТВЕННОГО БЮДЖЕТНОГО ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО  
УЧРЕЖДЕНИЯ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ  
«БАШКИРСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ»

Факультет  
Кафедра

*Естественнонаучный*  
*Технологии и общетехнических дисциплин*

---

**Практическая подготовка**

**Аннотация программы практики**

вид практики *Производственная*  
тип практики *Производственная практика, профессионально-квалификационная*  
способ *Стационарная, выездная*  
проведения

Направление

---

<b>44.03.04</b>	<b>Профессиональное обучение (по отраслям)</b>
код	наименование направления

---

Программа

---

***Машиностроение и материалобработка***

---

---

Форма обучения

---

**Заочная**

---

## 1. Перечень планируемых результатов обучения при прохождении практики

Выпускник, освоивший программу высшего образования, в результате прохождения практики, должен обладать компетенциями, соответствующими виду (видам) профессиональной деятельности, на который (которые) ориентирована программа:

Способен осуществлять педагогическую деятельность на основе специальных научных знаний (ОПК-8)
Определять последовательность и оптимальные режимы обработки различных изделий на оборудовании различного вида и типа в соответствии с заданием; вести технологический процесс обработки и доводки деталей, заготовок и инструментов на оборудовании различного вида и типа с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и технической документацией (ПК-6)

## 2. Место практики в структуре образовательной программы

Вид практики: Производственная

Тип практики: Производственная практика, профессионально-квалификационная

Способ проведения практики: Стационарная, выездная

Форма проведения практики: Дискретно (по периодам проведения практик)

Практика реализуется в рамках обязательной части.

Практика проводится в соответствии с календарным учебным графиком и ориентирована на закрепление изученных и осваиваемых дисциплин (модулей).

Практика проводится на 3, 4 курсах в 6, 8 семестрах

## 3. Объем практики в зачетных единицах с указанием количества недель

Общая продолжительность практики составляет 12 недели. Общий объем 648 акад. ч., в том числе: в форме контактной работы 2 ч. (в объем контактной работы по практике входит консультации с руководителем практики, защита отчета по практике и сдача дифференцированного зачета по итогам практики), в форме самостоятельной работы 646 ч. (включая подготовку к защите отчета по практике и сдаче дифференцированного зачета по итогам практики).

## 4. Содержание практики

№ п/п	Разделы (этапы) практики	Виды и содержание работ, в т. ч. самостоятельная работа обучающегося	Форма текущего контроля и промежуточная аттестация
1	1 семестр		
2	Подготовительный этап.	Получение задания на практику, установочная конференция. Знакомство с базой практики, наблюдение за организацией процесса, прохождение вводного инструктажа. Знакомство с основными сведениями о технике безопасности.	Дневник практики
3	Основной этап	Ознакомление и описание: производственной структуры предприятия и выпускаемой основной продукции;	Отчет по практике

		<p>структуры технологической службы предприятия;</p> <p>технологической деятельности подразделения, в котором проходит практика;</p> <p>средств комплексной механизации и автоматизации производства, применяемых на данном предприятии; существующего на предприятии порядка проектирования, изготовления и хранения технологической оснастки и приспособлений;</p> <p>организации методов контроля качества изделий на предприятии (в рамках одного цеха);</p> <p>оборудования, используемого в цехе, в котором проходит практика;</p> <p>общих правил оформления, утверждения и изменения технологической документации.</p>	
4	Заключительный этап.	Оформление дневника практики; систематизация выводов; подготовка отчета и презентации результатов практики	Защита отчета, зачет с оценкой
5	2 семестр		
6	Подготовительный этап.	Получение индивидуального задания направленного на разработку реального технологического процесса механической обработки конкретной детали.	Дневник практики
8	Заключительный этап.	Оформление дневника практики; систематизация выводов; подготовка отчета и презентации результатов практики.	Защита отчета . Зачет с оценкой
7	Основной этап.	Изучение технических требований, предъявляемых к детали; вычерчивание эскиза обрабатываемой детали; разработка операционного технологического процесса изготовления детали: наименование и содержание операции, межоперационный эскиз, применяемое оборудование, технологическую оснастку	Отчет по практике