

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Сыров Игорь Анатольевич
Должность: Директор
Дата подписания: 19.04.2022 14:47:56
Уникальный программный ключ:
b683afe664d7e9f64175886cf9626a198149ad5b

СТЕРЛИТАМАКСКИЙ ФИЛИАЛ
ФЕДЕРАЛЬНОГО ГОСУДАРСТВЕННОГО БЮДЖЕТНОГО ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО
УЧРЕЖДЕНИЯ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«БАШКИРСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ»

Факультет
Кафедра

Естественнонаучный
Технологии и общетехнических дисциплин

Практическая подготовка

Аннотация программы практики

вид практики *Учебная*
тип практики *Учебная практика по получению первичных профессиональных умений и навыков, в том числе первичных умений и навыков научно-исследовательской деятельности*
способ проведения *Стационарная, выездная*

Направление

15.03.01
код

Машиностроение
наименование направления

Программа

Машиностроение

Форма обучения

Заочная

1. Перечень планируемых результатов обучения при прохождении практики

Выпускник, освоивший программу высшего образования, в результате прохождения практики, должен обладать компетенциями, соответствующими виду (видам) профессиональной деятельности, на который (которые) ориентирована программа:

Способностью к систематическому изучению научно-технической информации, отечественного и зарубежного опыта по соответствующему профилю подготовки (ПК-1)
Способностью участвовать в работе над инновационными проектами, используя базовые методы исследовательской деятельности (ПК-4)
Умением проводить патентные исследования с целью обеспечения патентной чистоты новых проектных решений и их патентоспособности с определением показателей технического уровня проектируемых изделий (ПК-9)
Способностью к метрологическому обеспечению технологических процессов, к использованию типовых методов контроля качества выпускаемой продукции (ПК-19)

2. Место практики в структуре образовательной программы

Вид практики: Учебная

Тип практики: Учебная практика по получению первичных профессиональных умений и навыков, в том числе первичных умений и навыков научно-исследовательской деятельности

Способ проведения практики: Стационарная, выездная

Форма проведения практики: Дискретно (по видам практик)

Практика реализуется в рамках вариативной части

Учебная практика является важным звеном в профессиональной подготовке специалистов технической направленности.

Учебная практика направлена на приобретение первоначального практического опыта по основным видам профессиональной деятельности и способствует успешному последующему формированию общекультурных, общепрофессиональных и профессиональных компетенций.

Для прохождения практики необходимы компетенции, сформированные в рамках изучения следующих дисциплин: «Физика» (ОПК-1 – способностью использовать основы философских знаний для формирования мировоззренческой позиции; ПК-4 – способностью участвовать в работе над инновационными проектами, используя базовые методы исследовательской деятельности), «Инженерная графика» (ПК-2 – умением обеспечивать моделирование технических объектов и технологических процессов с использованием стандартных пакетов и средств автоматизированного проектирования, проводить эксперименты по заданным методикам с обработкой и анализом результатов; ПК-12 – способностью разрабатывать технологическую и производственную документацию с использованием современных инструментальных средств), «Теоретическая механика» (ОПК-1 – способностью использовать основы философских знаний для формирования мировоззренческой позиции).

Учебная практика является необходимой основой для последующего изучения таких дисциплин, как: «Основы конструирования в машиностроении», «Системы автоматизированного проектирования», «Детали машин», «Надежность технических систем».

Практика проводится на 2 курсе во 4 семестре 5 л. об.,

Учебная практика проводится на базе промышленных предприятий, заключивших договоры с естественнонаучным факультетом Стерлитамакского филиала БашГУ. Практика организуется на базе промышленных предприятий и научно-производственных объединений города Стерлитамак соответствующих профилю направления, например,

таких как ООО БашМеталлТрейд, ЗАО «Вагоноремонтный завод», АО «Красный пролетарий», ООО НПО «Станкостроение», ООО «Стерлитамак-1 ВНЗМ», АО «Стерлитамак-2 ВНЗМ» или на основе договоров, заключенных между СФ БашГУ и иными предприятиями других городов и иных населенных пунктов Республики Башкортостан и Российской Федерации.

Практика проводится на 2 курсе в 4 семестре

3. Объем практики в зачетных единицах с указанием количества недель

Общая продолжительность практики составляет 2 недели. Общий объем 108 акад. ч., в том числе: в форме контактной работы 1 ч. (в объем контактной работы по практике входит консультации с руководителем практики, защита отчета по практике и сдача дифференцированного зачета по итогам практики), в форме самостоятельной работы 107 ч. (включая подготовку к защите отчета по практике и сдаче дифференцированного зачета по итогам практики).

4. Содержание практики

№ п/п	Разделы (этапы) практики	Виды и содержание работ, в т. ч. самостоятельная работа обучающегося	Форма текущего контроля и промежуточная аттестация
1	Подготовительный этап	Проведение организационного собрания, получение документов на практику. Перед выходом на практику все студенты должны пройти общий инструктаж на кафедре и получить задание на прохождение производственной практики.	Копия приказа по университету о местах прохождения практики. Запись в журнале инструктажа
4	Заключительный этап	Обработка и анализ полученной информации Подготовка отчетной документации по практике (дневник практики, отчет, отзыв)	Защита отчёта
2	Ознакомительный этап	Оформление на предприятие. Инструктаж по технике безопасности на рабочем месте. Изучение организационной структуры машиностроительного предприятия (или организации, имеющей производственную базу), ознакомление с его службами, цехами, отделами, системой управления.	Запись в журнале инструктажа
3	Основной этап	- Изучение организационной структуры предприятия, технико-экономических показатели его работы; характеристики и назначение основных видов продукции предприятия.	Материалы для отчета по практике Отметки в дневнике по практике

		<ul style="list-style-type: none"> - Изучение организации технологического процесса обработки деталей на предприятии. - Составление и использование технологической документации применительно к условиям единичного и серийного производства продукции. - Ознакомление с реализацией достижений науки и техники в организации производства, прогрессивными технологиями и их влиянием на производительность труда и качество выпускаемой продукции; - Ознакомление с организацией технического контроля на предприятии, применяемыми методами, измерительными приборами и инструментами, системой контроля качества и приемки готовой продукции. - Поиск патентной информации на отдельные виды оборудования, инструментов, приспособлений предприятия в целом или на отдельных рабочих местах - Подготовка заполненного дневника практики и получение отзыва от руководителя практики 	
--	--	---	--