

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Сыров Игорь Анатольевич
Должность: Директор
Дата подписания: 19.04.2022 14:47:56
Уникальный программный ключ:
b683afe664d7e9f64175886cf9626a19b149ad5b

СТЕРЛИТАМАКСКИЙ ФИЛИАЛ
ФЕДЕРАЛЬНОГО ГОСУДАРСТВЕННОГО БЮДЖЕТНОГО ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО
УЧРЕЖДЕНИЯ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«БАШКИРСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ»

Факультет
Кафедра

Естественнонаучный
Технологии и общетехнических дисциплин

Практическая подготовка

Аннотация программы практики

вид практики
тип практики
способ проведения

Производственная
Производственная практика, технологическая
Стационарная, выездная

Направление

15.03.01
код

Машиностроение
наименование направления

Программа

Машиностроение

Форма обучения

Заочная

1. Перечень планируемых результатов обучения при прохождении практики

Выпускник, освоивший программу высшего образования, в результате прохождения практики, должен обладать компетенциями, соответствующими виду (видам) профессиональной деятельности, на который (которые) ориентирована программа:

Умением проводить предварительное технико-экономическое обоснование проектных решений (ПК-8)
Способностью обеспечивать технологичность изделий и процессов их изготовления; умением контролировать соблюдение технологической дисциплины при изготовлении изделий (ПК-11)
Способностью участвовать в работах по доводке и освоению технологических процессов в ходе подготовки производства новой продукции, проверять качество монтажа и наладки при испытаниях и сдаче в эксплуатацию новых образцов изделий, узлов и деталей выпускаемой продукции (ПК-14)
Умением проверять техническое состояние и остаточный ресурс технологического оборудования, организовывать профилактический осмотр и текущий ремонт оборудования (ПК-15)

2. Место практики в структуре образовательной программы

Вид практики: Производственная

Тип практики: Производственная практика, технологическая

Способ проведения практики: Стационарная, выездная

Форма проведения практики: Дискретно (по видам практик)

Производственная практика реализуется в рамках вариативной части программы. Для прохождения практики необходимы компетенции, сформированные в рамках изучения следующих дисциплин: «Материаловедение», «Детали машин», «Метрология, стандартизация и сертификация», «Резание материалов, станки и инструменты», «Эксплуатация и ремонт оборудования», «Проектирование и производство заготовок». В процессе изучения дисциплины «Материаловедение» у студентов сформируется: способность обеспечивать технологичность изделий и процессов их изготовления; умением контролировать соблюдение технологической дисциплины при изготовлении изделий; умение выбирать основные и вспомогательные материалы и способы реализации основных технологических процессов и применять прогрессивные методы эксплуатации технологического оборудования при изготовлении изделий машиностроения.

В процессе изучения дисциплины «Детали машин» у студентов сформируется: умение учитывать технические и эксплуатационные параметры деталей и узлов изделий машиностроения при их проектировании; умение использовать стандартные средства автоматизации проектирования при проектировании деталей и узлов машиностроительных конструкций в соответствии с техническими заданиями; умение проверять техническое состояние и остаточный ресурс технологического оборудования, организовывать профилактический осмотр и текущий ремонт оборудования.

В процессе изучения дисциплины «Метрология, стандартизация и сертификация» у студентов сформируется: способность оформлять законченные проектно-конструкторские работы с проверкой соответствия разрабатываемых проектов и технической документации стандартам, техническим условиям и другим нормативным документам; умение применять методы контроля качества изделий и объектов в сфере профессиональной деятельности, проводить анализ причин нарушений технологических процессов в машиностроении и разрабатывать мероприятия по их предупреждению; способность к метрологическому обеспечению технологических процессов, к использованию типовых

методов контроля качества выпускаемой продукции.

В процессе изучения дисциплины «Резание материалов, станки и инструменты» у студентов сформируется: умение выбирать основные и вспомогательные материалы и способы реализации основных технологических процессов и применять прогрессивные методы эксплуатации технологического оборудования при изготовлении изделий машиностроения.

В процессе изучения дисциплины «Эксплуатация и ремонт оборудования» у студентов сформируется: способность обеспечивать техническое оснащение рабочих мест с размещением технологического оборудования; умение осваивать вводимое оборудование.

В процессе изучения дисциплины «Проектирование и производство заготовок» у студентов начнет формироваться: умение учитывать технические и эксплуатационные параметры деталей и узлов машиностроения при их проектировании.

Производственная практика является необходимой основой для последующего изучения таких дисциплин, как: «Неразрушающие методы контроля качества в технике», «Технологии восстановления и ремонта машин».

Базой для проведения производственной практики являются промышленные предприятия (организации) машиностроительной отрасли, обеспечивающих полный цикл выполнения машиностроительных работ.

Практика организуется на базе промышленных предприятий и научно-производственных объединений города Стерлитамак соответствующих профилю направления, например, таких как ООО БашМеталлТрейд, ЗАО «Вагоноремонтный завод», АО «Красный пролетарий», ООО НПО «Станкостроение», ООО «Стерлитамак-1 ВНЗМ», АО «Стерлитамак-2 ВНЗМ», или на основе договоров, заключенных между СФ БашГУ и иными предприятиями других городов и иных населенных пунктов Республики Башкортостан и Российской Федерации.

Практика проводится на 4 курсе в 8 семестре

3. Объем практики в зачетных единицах с указанием количества недель

Общая продолжительность практики составляет 2 недели. Общий объем 108 акад. ч., в том числе: в форме контактной работы 1 ч. (в объем контактной работы по практике входит консультации с руководителем практики, защита отчета по практике и сдача дифференцированного зачета по итогам практики), в форме самостоятельной работы 107 ч. (включая подготовку к защите отчета по практике и сдаче дифференцированного зачета по итогам практики).

4. Содержание практики

№ п/п	Разделы (этапы) практики	Виды и содержание работ, в т. ч. самостоятельная работа обучающегося	Форма текущего контроля и промежуточная аттестация
1	Подготовительный этап	Проведение организационного собрания, получение документов на практику. Перед выходом на практику все студенты должны пройти общий инструктаж на кафедре и получить задание на прохождение производственной практики.	Копия приказа по университету о местах прохождения практики. Запись в журнале инструктажа
2	Ознакомительный этап	Оформление на предприятие. Инструктаж по технике безопасности	Запись в журнале инструктажа

		<p>на рабочем месте.</p> <p>Изучить и описать общую характеристику предприятия: краткую историю его развития, виды и объемы выпускаемой продукции.</p> <p>Основные сведения о технике безопасности и основных мероприятия по охране окружающей среды на предприятии.</p> <p>Ознакомиться и привести основные экономические показатели: объем производства, численность персонала, прибыль и рентабельности производства; калькуляцию себестоимости продукции..</p>	
4	Заключительный этап	<p>Обработка и анализ полученной информации</p> <p>Подготовка отчетной документации по практике (дневник практики, отчет, отзыв)</p>	Защита отчёта
3	Производственный этап	<p>Детально изучить и описать технологический процесс того участка производства, на котором студент проходит практику:</p> <ul style="list-style-type: none"> – виды и последовательность операций; – используемые материалы, оборудование, инструменты; – виды термообработки, покраски, отделки; – сборку изделия; – технологический контроль. <p>Приобрести навыки проектирования современных технологических процессов изготовления деталей, сборки и технического контроля.</p> <p>- Подготовка заполненного дневника практики и получение отзыва от руководителя практики</p>	Материалы для отчета по практике Отметки в дневнике по практике