

Документ подписан простой электронной подписью  
Информация о владельце:  
ФИО: Сыров Игорь Анатольевич  
Должность: Директор  
Дата подписания: 27.06.2022 15:07:08  
Уникальный программный ключ:  
b683afe664d7e9f64175886cf9626a196149ad5b

СТЕРЛИТАМАКСКИЙ ФИЛИАЛ  
ФЕДЕРАЛЬНОГО ГОСУДАРСТВЕННОГО БЮДЖЕТНОГО ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО  
УЧРЕЖДЕНИЯ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ  
«БАШКИРСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ»

Факультет  
Кафедра

*Естественнонаучный*  
*Технологии и общетехнических дисциплин*

---

**Практическая подготовка**

**Аннотация программы практики**

вид практики  
тип практики  
способ проведения

*Производственная*  
*Производственная практика, технологическая*  
*Стационарная, выездная*

Направление

**15.03.01**  
код

**Машиностроение**  
наименование направления

---

Программа

**Машиностроение**

---

---

---

Форма обучения

**Заочная**

---

## 1. Перечень планируемых результатов обучения при прохождении практики

Выпускник, освоивший программу высшего образования, в результате прохождения практики, должен обладать компетенциями, соответствующими виду (видам) профессиональной деятельности, на который (которые) ориентирована программа:

Способен определять круг задач в рамках поставленной цели и выбирать оптимальные способы их решения, исходя из действующих правовых норм, имеющихся ресурсов и ограничений (УК-2)
Способен определять вредные и опасные воздействия производственных процессов на работников, осуществлять подготовку предложений по уменьшению вредных и опасных воздействий на окружающую среду (ПК-3)
Способен осуществлять подготовку предложений по обеспечению надежности и бесперебойной работы средств автоматизации и механизации производственных процессов (ПК-5)

## 2. Место практики в структуре образовательной программы

Вид практики: Производственная

Тип практики: Производственная практика, технологическая

Способ проведения практики: Стационарная, выездная

Форма проведения практики: Дискретно (по периодам проведения практик)

Практика реализуется в рамках части, формируемой участниками образовательных отношений (выбрать) части.

Целью технологической практики является закрепление знаний и умений, полученных студентами при изучении технологических дисциплин и технологического практикума в учебных мастерских; изучение отдельных технологических методов обработки конструкционных материалов.

Задачами практики являются обработка практических навыков обработки конструкционных материалов, овладение навыками работы с технологической документацией.

Основным принципом построения учебного процесса является самостоятельная работа студентов под руководством преподавателя и учебного мастера. Прохождение данной практики позволяет студентам понять основные принципы построения технологических процессов в машиностроении.

В зависимости от технической и технологической оснащенности предприятия, а также других его особенностей этапы практики могут подвергаться корректировке руководителем практики.

Практика проводится на 4 курсе в 8 семестре

## 3. Объем практики в зачетных единицах с указанием количества недель

Общая продолжительность практики составляет 2 недели. Общий объем 108 акад. ч., в том числе: в форме контактной работы 1 ч. (в объем контактной работы по практике входит консультации с руководителем практики, защита отчета по практике и сдача дифференцированного зачета по итогам практики), в форме самостоятельной работы 107 ч. (включая подготовку к защите отчета по практике и сдаче дифференцированного зачета по итогам практики).

## 4. Содержание практики

№	Разделы (этапы)	Виды и содержание работ, в т. ч.	Форма текущего
---	-----------------	----------------------------------	----------------

п/п	практики	самостоятельная работа обучающегося	контроля и промежуточная аттестация
1	Подготовительный	Перед выходом на практику все студенты должны пройти общий инструктаж на кафедре и получить задание на прохождение производственной технологической практики.	Отчет о практике
2	Ознакомительный	<p>Оформление на предприятие. Инструктаж по технике безопасности на рабочем месте.</p> <p>Изучение и описание общей характеристики предприятия: краткая история его развития, виды и объемы выпускаемой продукции.</p> <p>Основные сведения о технике безопасности и основных мероприятия по охране окружающей среды на предприятии.</p> <p>Ознакомиться и привести основные экономические показатели: объем производства, численность персонала, прибыль и рентабельности производства</p>	Отчет о практике
3	Производственный	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Изучить и описать общую характеристику предприятия: краткую историю его развития, виды и объемы выпускаемой продукции.</li> <li>2. Ознакомиться и привести краткие сведения о технологические процессах, применяемых на данном предприятии.</li> <li>3. Детально изучить и описать технологический процесс того участка производства, на котором студент проходит практику: <ul style="list-style-type: none"> <li>– виды и последовательность операций;</li> <li>– используемые материалы, оборудование, инструменты;</li> <li>– виды термообработки, покраски, отделки;</li> <li>– технологический контроль.</li> </ul> </li> <li>4. Основные сведения о технике безопасности.</li> <li>5. Основные мероприятия по охране окружающей среды.</li> </ol>	Отчет о практике
4	Заключительный	Оформление отчета и подготовка к сдаче дифференцированного зачета.	Защита отчета о практике