

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Сыров Игорь Анатольевич
Должность: Директор
Дата подписания: 27.06.2022 15:07:08
Уникальный программный ключ:
b683afe664d7e9f64175886cf9626a196149ad5b

СТЕРЛИТАМАКСКИЙ ФИЛИАЛ
ФЕДЕРАЛЬНОГО ГОСУДАРСТВЕННОГО БЮДЖЕТНОГО ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО
УЧРЕЖДЕНИЯ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«БАШКИРСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ»

Факультет
Кафедра

Естественнонаучный
Технологии и общетехнических дисциплин

Практическая подготовка

Аннотация программы практики

вид практики
тип практики
способ проведения

Производственная
Производственная практика, технологическая
Стационарная, выездная

Направление

15.03.01
код

Машиностроение
наименование направления

Программа

Машиностроение

Форма обучения

Заочная

1. Перечень планируемых результатов обучения при прохождении практики

Выпускник, освоивший программу высшего образования, в результате прохождения практики, должен обладать компетенциями, соответствующими виду (видам) профессиональной деятельности, на который (которые) ориентирована программа:

Способен определять круг задач в рамках поставленной цели и выбирать оптимальные способы их решения, исходя из действующих правовых норм, имеющихся ресурсов и ограничений (УК-2)
Способен определять вредные и опасные воздействия производственных процессов на работников, осуществлять подготовку предложений по уменьшению вредных и опасных воздействий на окружающую среду (ПК-3)
Способен осуществлять подготовку предложений по обеспечению надежности и бесперебойной работы средств автоматизации и механизации производственных процессов (ПК-5)

2. Место практики в структуре образовательной программы

Вид практики: Производственная

Тип практики: Производственная практика, технологическая

Способ проведения практики: Стационарная, выездная

Форма проведения практики: Дискретно (по периодам проведения практик)

Практика реализуется в рамках части, формируемой участниками образовательных отношений (выбрать) части.

Целью технологической практики является закрепление знаний и умений, полученных студентами при изучении технологических дисциплин и технологического практикума в учебных мастерских; изучение отдельных технологических методов обработки конструкционных материалов.

Задачами практики являются обработка практических навыков обработки конструкционных материалов, овладение навыками работы с технологической документацией.

Основным принципом построения учебного процесса является самостоятельная работа студентов под руководством преподавателя и учебного мастера. Прохождение данной практики позволяет студентам понять основные принципы построения технологических процессов в машиностроении.

В зависимости от технической и технологической оснащенности предприятия, а также других его особенностей этапы практики могут подвергаться корректировке руководителем практики.

Практика проводится на 4 курсе в 8 семестре

3. Объем практики в зачетных единицах с указанием количества недель

Общая продолжительность практики составляет 2 недели. Общий объем 108 акад. ч., в том числе: в форме контактной работы 1 ч. (в объем контактной работы по практике входит консультации с руководителем практики, защита отчета по практике и сдача дифференцированного зачета по итогам практики), в форме самостоятельной работы 107 ч. (включая подготовку к защите отчета по практике и сдаче дифференцированного зачета по итогам практики).

4. Содержание практики

№	Разделы (этапы)	Виды и содержание работ, в т. ч.	Форма текущего
---	-----------------	----------------------------------	----------------

п/п	практики	самостоятельная работа обучающегося	контроля и промежуточная аттестация
1	Подготовительный	Перед выходом на практику все студенты должны пройти общий инструктаж на кафедре и получить задание на прохождение производственной технологической практики.	Отчет о практике
2	Ознакомительный	<p>Оформление на предприятие. Инструктаж по технике безопасности на рабочем месте.</p> <p>Изучение и описание общей характеристики предприятия: краткая история его развития, виды и объемы выпускаемой продукции.</p> <p>Основные сведения о технике безопасности и основных мероприятия по охране окружающей среды на предприятии.</p> <p>Ознакомиться и привести основные экономические показатели: объем производства, численность персонала, прибыль и рентабельности производства</p>	Отчет о практике
3	Производственный	<ol style="list-style-type: none"> 1. Изучить и описать общую характеристику предприятия: краткую историю его развития, виды и объемы выпускаемой продукции. 2. Ознакомиться и привести краткие сведения о технологические процессах, применяемых на данном предприятии. 3. Детально изучить и описать технологический процесс того участка производства, на котором студент проходит практику: <ul style="list-style-type: none"> – виды и последовательность операций; – используемые материалы, оборудование, инструменты; – виды термообработки, покраски, отделки; – технологический контроль. 4. Основные сведения о технике безопасности. 5. Основные мероприятия по охране окружающей среды. 	Отчет о практике
4	Заключительный	Оформление отчета и подготовка к сдаче дифференцированного зачета.	Защита отчета о практике