

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Сыров Игорь Анатольевич
Должность: Директор
Дата подписания: 27.06.2022 15:07:09
Уникальный программный ключ:
b683afe664d7e9f64175886cf9626a196149ad5b

СТЕРЛИТАМАКСКИЙ ФИЛИАЛ
ФЕДЕРАЛЬНОГО ГОСУДАРСТВЕННОГО БЮДЖЕТНОГО ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО
УЧРЕЖДЕНИЯ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«БАШКИРСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ»

Факультет
Кафедра

Естественнонаучный
Технологии и общетехнических дисциплин

Практическая подготовка

Аннотация программы практики

вид практики
тип практики
способ проведения

Производственная
Производственная практика, преддипломная
Стационарная, выездная

Направление

15.03.01
код

Машиностроение
наименование направления

Программа

Машиностроение

Форма обучения

Заочная

1. Перечень планируемых результатов обучения при прохождении практики

Выпускник, освоивший программу высшего образования, в результате прохождения практики, должен обладать компетенциями, соответствующими виду (видам) профессиональной деятельности, на который (которые) ориентирована программа:

Способен осуществлять поиск и выбор программных средств автоматизации производственных процессов, сбор исходных данных для проведения проектных и опытно-конструкторских работ, изготовления средств автоматизации и механизации технологических процессов (ПК-2)
Способен определять вредные и опасные воздействия производственных процессов на работников, осуществлять подготовку предложений по уменьшению вредных и опасных воздействий на окружающую среду (ПК-3)
Способен принимать обоснованные экономические решения в различных областях жизнедеятельности (УК-10)

2. Место практики в структуре образовательной программы

Вид практики: Производственная

Тип практики: Производственная практика, преддипломная

Способ проведения практики: Стационарная, выездная

Форма проведения практики: Дискретно (по видам практик)

Практика реализуется в рамках части, формируемой участниками образовательных отношений

Преддипломная практика студентов выступает составной частью учебного процесса, предусмотренного Федеральным государственным образовательным стандартом по направлению подготовки 15.03.01 Машиностроение, программа Машиностроение, является завершающим этапом практического обучения. При прохождении преддипломной практики закрепляются знания и умения, приобретенные в результате освоения предшествующих частей ОП. Кроме этого, студент должен быть готов к самостоятельному обучению, личностному самосовершенствованию и освоению на преддипломной практике новых профессиональных знаний и умений. А также формированию основных разделов выпускной квалификационной работы.

Преддипломная практика предшествует работе над выпускной квалификационной работой и является заключительным этапом профессиональной подготовки студентов. В процессе преддипломной практики студенты, определившись к этому времени с руководителем от кафедры и тематикой предполагаемой выпускной работы, должны собрать необходимые исходные данные для выпускной квалификационной работы.

Преддипломная практика проводится для выполнения выпускной квалификационной работы и является обязательной.

Практика проводится на 5 курсе в 10 семестре

3. Объем практики в зачетных единицах с указанием количества недель

Общая продолжительность практики составляет 4 недели. Общий объем 216 акад. ч., в том числе: в форме контактной работы 1 ч. (в объем контактной работы по практике входит консультация с руководителем практики, защита отчета по практике и сдача дифференцированного зачета по итогам практики), в форме самостоятельной работы 215 ч. (включая подготовку к защите отчета по практике и сдаче дифференцированного зачета по итогам практики).

4. Содержание практики

№ п/п	Разделы (этапы) практики	Виды и содержание работ, в т. ч. самостоятельная работа обучающегося	Форма текущего контроля и промежуточная аттестация
1	Подготовительный	Проведение организационного собрания, получение документов на практику. Перед выходом на практику все студенты должны пройти общий инструктаж на кафедре и получить задание на прохождение производственной практики.	Копия приказа по университету о местах прохождения практики. Запись в журнале инструктажа
2	Ознакомительный этап	Оформление на предприятие. Инструктаж по технике безопасности на рабочем месте. Изучение организационной структуры машиностроительного предприятия (или организации, имеющей производственную базу), ознакомление с его службами, цехами, отделами, системой управления.	Запись в журнале инструктажа
3	Производственный этап	Преддипломная практика проводится по индивидуальному плану, ее содержание определяется избранной темой ВКР. За период преддипломной практики студент обязан, наряду с непосредственным участием в решении актуальных задач производства и общим ознакомлением с предприятием в целом, детально изучить: 1. Технологию и оборудование машиностроительного производства, а именно: а) технические условия на проектирование и изготовление деталей и узлов; б) методику проектирования технологической оснастки; в) методику назначения рационального технологического процесса изготовления изделий и узлов, разбивку на технологические узлы и подузлы; г) данные о последовательности заготовки, изготовления, сборки деталей узлов и изделий в целом; д) технические условия на применяемые стали и сплавы, их химический состав и сортамент; е) данные о типичных отклонениях и дефектах при изготовлении изделия;	Материалы для отчета по практике Отметки в дневнике по практике

		<p>ж) сведения о связи участка и цеха со смежными производствами: литейным, механическим, прессовым и т.д.; о схеме кооперации;</p> <p>з) данные о путях совершенствования технологического процесса, путях повышения степени механизации и автоматизации при изготовлении изделий и конструкций;</p> <p>и) данные об опыте новаторов, постановке научной организации труда;</p> <p>к) сведения о постановке научно-исследовательской работы и внедрении новой техники на предприятии;</p> <p>л) технико-эксплуатационные данные по сборочному оборудованию, технологической оснастке и инструментам; подъемно-транспортному оборудованию;</p> <p>м) технологическую документацию, карты эскизов, комплектовочные карты; ведомости материалов, оснастки, карты контроля маршрутной технологии, технологических процессов, технологические инструкции;</p> <p>н) контроль качества и приемку продукции.</p> <p>2. Организацию и экономику производства, а именно:</p> <p>а) организационную структуру предприятия и управление цехом;</p> <p>б) тип данного производства и его характеристику;</p> <p>в) организацию технической подготовки производства, контроля, транспорта и вспомогательных служб;</p> <p>г) организацию труда и заработной платы;</p> <p>д) производственную программу и мощность цеха;</p> <p>е) состав работающих в цехе по группам;</p> <p>ж) режим работы и фонды времени;</p> <p>з) формы поточной работы, степень и уровень автоматизации и механизации в цехе;</p> <p>и) себестоимость единицы продукции;</p> <p>к) смету цеховых расходов;</p> <p>л) смету производства и ее структуру;</p> <p>м) основные данные и технико-</p>	
--	--	---	--

		<p>экономические показатели цеха.</p> <p>3. Систему управления качеством продукции на предприятии, а именно:</p> <ul style="list-style-type: none"> а) принципы организации системы управления качеством продукции на предприятии на базе стандартизации; б) систему информации о качестве и ее анализ; в) планирование повышения качества; г) оценку уровня качества; д) порядок проведения аттестации продукции; е) структуру системы и методы контроля качества на предприятии. <p>4. Индивидуальное задание. В начале практики каждому студенту выдается индивидуальное задание для более глубокого закрепления теоретических знаний и оказания помощи предприятию. Типы заданий записываются в дневник. Ход их выполнения контролируется руководителями в период практики. Задание должно быть органически связано с темой ВКР, расширять и дополнять его.</p> <p>5. Основные виды индивидуальных заданий следующие:</p> <ul style="list-style-type: none"> • внедрение в производство результатов научно-исследовательских работ и новой техники, а также участие в выполнении научно-исследовательских работ, проводимых на предприятии. Подобные задания выдаются обычно по согласованию с главным инженером, начальником конструкторского бюро, и т.д.; • участие в разработке технологического процесса по изготовлению изделий, механизации и автоматизации сборочных операций, конструированию оснастки; • анализ брака при выполнении определенных операций и разработка мероприятий по его предупреждению; • исследование возможностей замены сложнелегированных сталей, дорогостоящих материалов на более доступные; • анализ опыта работы новаторов производства и его обобщение; • разработка организационно- 	
--	--	--	--

		<p>технических мероприятий по обеспечению более рациональной работы участка, цеха (вопросы, связанные с экономией и организацией производства, охраной труда, охраной окружающей среды, среды обитания);</p> <ul style="list-style-type: none"> • сбор материалов для выполнения ВКР. <p>Подготовка заполненного дневника практики и получение отзыва от руководителя практики</p>	
4	Заключительный этап	<p>Оформление отчета и подготовка к сдаче дифференцированного зачета. В двухнедельный срок с момента начала занятий студенты обязаны представить отчет по практике руководителю практики от кафедры</p>	Защита отчёта