

Документ подписан простой электронной подписью  
Информация о владельце:  
ФИО: Сыров Игорь Анатольевич  
Должность: Директор  
Дата подписания: 30.10.2023 13:43:19  
Уникальный программный ключ:  
b683afe664d7e9f64175886cf9626a196149ad36

СТЕРЛИТАМАКСКИЙ ФИЛИАЛ  
ФЕДЕРАЛЬНОГО ГОСУДАРСТВЕННОГО БЮДЖЕТНОГО ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО  
УЧРЕЖДЕНИЯ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ  
«УФИМСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ НАУКИ И ТЕХНОЛОГИЙ»

Факультет  
Кафедра

*Естественнонаучный*  
*Химии и химической технологии*

**Аннотация рабочей программы дисциплины (модуля)**

дисциплина

***ФТД.В.ДВ.01.02 Технология переработки полимеров***

часть, формируемая участниками образовательных отношений

Направление

***04.03.01***  
код

***Химия***  
наименование направления

Программа

***Фундаментальная и прикладная химия***

Форма обучения

***Очная***

Для поступивших на обучение в  
***2023 г.***

Стерлитамак 2023

**1. Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине, соотнесенных с установленными в образовательной программе индикаторами достижения компетенций**

<b>Формируемая компетенция (с указанием кода)</b>	<b>Код и наименование индикатора достижения компетенции</b>	<b>Результаты обучения по дисциплине (модулю)</b>
<p>ПК-3. Способностью и готовностью осуществлять технологический процесс в соответствии с регламентом и использовать технические средства для измерения основных параметров технологического процесса, свойств сырья и продукции</p>	<p>ПК-3.1. Осуществляет технологический процесс в соответствии с регламентом</p>	<p>Обучающийся должен: Знать взаимосвязь между структурой полимера и его свойствами; специфические технологические методы переработки полимеров; факторы, определяющие образование той или иной структуры полимера при его переработке; факторы, определяющие эксплуатационные свойства полимерных материалов; сведения о технологических свойствах пластмасс, модификации полимерных материалов для улучшения их технологических свойств, расширения ассортимента и повышения качества изделий; принципы управления технологическим процессом переработки путем изменения качественных и количественных параметров.</p>
	<p>ПК-3.2. Использует технические средства для измерения основных параметров технологического процесса, свойств сырья и продукции</p>	<p>Обучающийся должен: Уметь рассчитывать основные характеристики химического процесса, выбирать рациональную схему производства заданного продукта, оценивать эффективность производства; применять на практике полученные знания для правильного выбора исходного материала, эффективного использования оборудования, особенности конструкции изделий, принципы создания полимерной композиции; осуществлять технологический процесс в соответствии с регламентом и использовать технические средства для</p>

		измерения основных параметров технологического процесса, свойств сырья и продукции; свободно, грамотно излагать теоретические положения по основным вопросам технологии переработки полимеров.
	ПК-3.3. Составляет обзор литературных источников по заданной теме, оформляет отчеты о выполненной работе по заданной форме	Обучающийся должен: Владеть способами ориентации в профессиональных источниках информации (журналы, сайты, образовательные порталы); современными представлениями о технологии переработки полимеров; методами переработки полимеров и полимерных материалов; навыками самостоятельной работы с учебными и учебно-методическими материалами, профессиональной научной литературой.

## 2. Цели и место дисциплины (модуля) в структуре образовательной программы

Цели изучения дисциплины:

1. формирование у студентов знаний в области современных технологий переработки полимеров в изделия и материалы для промышленности;
2. изучение физико-химических основ переработки полимеров;
3. формирование навыков самостоятельной работы с учебными и учебно-методическими материалами, профессиональной научной литературой.

Дисциплина относится к части, формируемой участниками образовательных отношений

Дисциплина изучается на 4 курсе в 8 семестре

## 3. Объем дисциплины (модуля) в зачетных единицах с указанием количества академических или астрономических часов, выделенных на контактную работу обучающихся с преподавателем (по видам учебных занятий) и на самостоятельную работу обучающихся

Общая трудоемкость (объем) дисциплины составляет 72 акад. ч.

Объем дисциплины	Всего часов
	Очная форма обучения
Общая трудоемкость дисциплины	72
Учебных часов на контактную работу с преподавателем:	
лекций	16
практических (семинарских)	16
другие формы контактной работы (ФКР)	0,2
Учебных часов на контроль (включая часы подготовки):	
зачет	

Учебных часов на самостоятельную работу обучающихся (СР)	39,8
--	------

<b>Формы контроля</b>	<b>Семестры</b>
зачет	8

**4. Содержание дисциплины (модуля), структурированное по темам (разделам) с указанием отведенного на них количества академических часов и видов учебных занятий**

**4.1. Разделы дисциплины и трудоемкость по видам учебных занятий (в академических часах)**

№ п/п	Наименование раздела / темы дисциплины	Виды учебных занятий, включая самостоятельную работу обучающихся и трудоемкость (в часах)			СР
		Контактная работа с преподавателем			
		Лек	Пр/Сем	Лаб	
<b>1</b>	<b>Название раздела 1. Основные характеристики полимеров, влияющие на их переработку и эксплуатационные свойства.</b>	<b>6</b>	<b>5</b>	<b>0</b>	<b>20</b>
1.1	Тема: Введение в технологию переработки полимеров.	2	0	0	4
1.2	Тема: Классификация методов переработки полимеров.	2	0	0	4
1.3	Тема: Основные физико-химические, реологические и технологические характеристики полимеров.	0	4	0	4
1.4	Тема: Технические свойства пластмасс.	1	0	0	4
1.5	Тема: Теоретические основы переработки пластмасс.	1	1	0	4
<b>2</b>	<b>Название раздела 2. Технология переработки и обработки изделий из полимеров.</b>	<b>10</b>	<b>11</b>	<b>0</b>	<b>19,8</b>
2.1	Тема: Технология изготовления изделий из полимеров методом экструзии.	2	2	0	3
2.2	Тема: Технология изготовления изделий из полимеров методом литья под давлением.	2	2	0	3
2.3	Тема: Технология изготовления изделий из полимеров методом прессования.	2	2	0	3
2.4	Тема: Технология изготовления изделий из полимеров методом каландрования.	2	2	0	3
2.5	Тема: Технология изготовления изделий из полимеров методом формования.	2	2	0	3
2.6	Тема: Охрана окружающей среды при переработке пластмасс.	0	1	0	4,8
	<b>Итого</b>	<b>16</b>	<b>16</b>	<b>0</b>	<b>39,8</b>

**4.2. Содержание дисциплины, структурированное по разделам (темам)**

Курс практических/семинарских занятий

№	Наименование раздела / темы дисциплины	Содержание
<b>1</b>	<b>Название раздела 1. Основные характеристики полимеров, влияющие на их переработку и эксплуатационные свойства.</b>	
1.3	Тема: Основные физико-химические, реологические и технологические характеристики полимеров.	Связь технологии переработки с фазовым и физическим соотношением полимеров. Роль и значение физических характеристик полимеров. Термомеханический метод анализа для оценки перерабатываемости полимеров Дифференциально-термический анализ полимеров. Теплофизические свойства полимеров. Основные особенности термических свойств полимеров в связи с их физическим строением. Длительная термостойкость полимеров. Теплостойкость полимеров и методы ее определения для термопластов и реактопластов. Фазовое состояние полимеров и влияние условий переработки на структуру и свойства полимеров. Регулирование свойств полимеров в процессе переработки. Пути регулирования структуры полимеров: температурно-временной и введение структурообразователей. Введение наполнителей и пластификаторов. Особенности строения кристаллизующихся и аморфных полимеров. Долговременная прочность и анализ структурной составляющей. Ориентированное состояние полимеров. Физическое состояние полимеров и структура ориентированного полимера. Различие между ориентированной и вытянутой структурой. Способы создания ориентированного состояния.
1.5	Тема: Теоретические основы переработки пластмасс.	Значение полимерных материалов для экономики страны. Задачи по развитию промышленности полимерных материалов и их влияние на технический прогресс. Технологии переработки полимеров, находящихся в твердом состоянии. Оборудования для переработки полимерных материалов и эластомеров. Технологические особенности переработки полимерных материалов в изделия методом горячего прессования. Характеристика процессов и методов переработки полиамидов в конечные изделия. Понятие о запаздывание среды на изменение приложенной нагрузки. Пластичность и ползучесть. Общее понятие науки - реология. Связь технологии переработки с фазовым и физическим соотношением полимеров. Технологии переработки термопластичных полимеров. Безопасность технологических процессов и оборудования в производстве по переработке пластмасс. Основные закономерности течения расплавов полимеров.
<b>2</b>	<b>Название раздела 2. Технология переработки и обработки изделий из полимеров.</b>	
2.1	Тема: Технология изготовления изделий из полимеров методом экструзии.	Технологические особенности переработки дисперсно- и волокнонаполненных экструзионных композиций. Технология получения плоских пленок создрузионным методом. Технология производства пленок из ацетата

		целлюлозы. Технология получения полимерных нитей экструзионным методом. Технология получения полимерных сеток экструзионным методом. Технология производства экструзионных профильно-погонажных изделий. Технология производства вспененных изделий экструзионным способом. Технология получения изделий экструзионно-раздувным формованием с вытяжкой. Технология получения труб методом экструзии. Технология нанесения полимерной изоляции.
2.2	Тема: Технология изготовления изделий из полимеров методом литья под давлением.	Технология получения изделий литьевым методом раздувного формованием. Технология переработки реактопластов методом литья под давлением. Технология получения изделий методом литья вспененных термопластов. Технология получения изделий литьем без давления. Виброформование.
2.3	Тема: Технология изготовления изделий из полимеров методом прессования.	Влияние основных факторов на процесс прессования. Влияние температуры прессования на время заполнения формы пресс-материалом и на качество изделия. Пути повышения производительности прессования – прессование на прессах с постоянной оснасткой, роторных линиях, автоматических прессах. Использование отходов реактопластов.
2.4	Тема: Технология изготовления изделий из полимеров методом каландрования.	Получение пленок и листов каландрованием, технологические схемы, влияние технологических параметров на качество пленки.
2.5	Тема: Технология изготовления изделий из полимеров методом формования.	Технология формования. Нагревание. Максимальная кратность вытяжки. Зависимость качества изделия от температуры формования. Разнотолщинность изделий и методы ее уменьшения. Охлаждение изделий.
2.6	Тема: Охрана окружающей среды при переработке пластмасс.	Общие положения. Защита атмосферы от вредных выбросов. Очистка воздуха от пыли и газообразных примесей. Защита водоемов от вредных примесей. Утилизация и обезвреживание отходов.

#### Курс лекционных занятий

№	Наименование раздела / темы дисциплины	Содержание
<b>1</b>	<b>Название раздела 1. Основные характеристики полимеров, влияющие на их переработку и эксплуатационные свойства.</b>	
1.1	Тема: Введение в технологию переработки полимеров.	Интенсивность использования пластмасс – дальнейшее развитие научно-технического прогресса. Примеры применения полимерных материалов. Преимущества полимерных материалов по сравнению с другими. Уникальный комплекс свойств полимеров. Создание качественно новых материалов для конкуренции с традиционными материалами. Полимерные композиционные материалы, особенности их переработка и эксплуатации. Основные задачи в области переработки. Вопросы усовершенствования существующих технологических процессов переработки пластмасс. Прогнозирование надежности и долговечности

		полимерных изделий. Экономический эффект от применения полимерных материалов.
1.2	Тема: Классификация методов переработки полимеров.	Переработка пластмасс как часть общей науки о переработке полимеров. Учение о переработке пластмасс – как химическая дисциплина. Современное определение переработки полимеров. Составление композиции важный этап переработки полимеров. Классификация методов переработки пластмасс по их назначению, по исходному состоянию при переработке, по физико-химическим процессам.
1.4	Тема: Технические свойства пластмасс.	Основные технологические свойства пластмасс и их значение для выбора метода переработки и расчета технологических параметров. Текучесть термореактивных пластмасс, методы определения (метод Рашига, пластометр Канавца, капиллярный вискозиметр). Скорость отверждения пластмасс. Оценка текучести термопластичных полимеров. Определение реологических свойств на ротационных и капиллярных вискозиметрах. Индекс расплава полимеров. Влажность прессматериалов, методы определения. Объемный коэффициент пластмасс, удельный объем, насыпной вес. Дисперсность и однородность пресспорошков. Таблетированность и ее значение. Усадка материалов при переработке. Модифицированное уравнение состояния.
1.5	Тема: Теоретические основы переработки пластмасс.	Основные понятия – модуль вязкой жидкости Ньютона, закон Ньютона-Стокса, закон Гука, время релаксации и ее физический смысл, время релаксации в зависимости от природы вещества, релаксация напряжений. Наука – реология в применении к поведению полимеров. Два вида деформации – сжатие и расширение. Коэффициент Пуассона. Идеально упругое тело и идеальная жидкость. Упругая деформация, течение идеальных жидкостей. Общие понятия о реологических системах. Кривые течения. Эффективная вязкость расплавов полимеров, зависимость вязкости от скорости сдвига, температуры (расчет энергии активации вязкого течения расплавов полимеров и ее значение для переработки) и давления. Механические модели, применяемые для описания вязкоупругих свойств. Эластическое восстановление (коэффициент разбухания). Нормальные напряжения (эффект Вайссенберга). Неустойчивое течение расплавов полимеров.
<b>2</b>	<b>Название раздела 2. Технология переработки и обработки изделий из полимеров.</b>	
2.1	Тема: Технология изготовления изделий из полимеров методом экструзии.	Область применения. Технологические процессы производства пластмассовых изделий на базе экструзии. Основные характеристики экструдеров. Сущность процесса экструзии: принцип работы загрузки и закономерности движения полимера в зоне загрузки; сжатие и движение полимера в зоне плавления, закономерности течения расплава в зоне дозирования. Изготовление труб, основные технологические

		<p>параметры, применяемые экструзионные машины, режимы экструзии различных полимеров. Применяемые конструкции формующих головок. Изготовление пленок, разновидность методов (рукавный метод и щелевой). Их преимущества и недостатки, технологические параметры. Конструкции применяемых головок. Способы охлаждения пленки. Влияние различных факторов на качество пленки. Ориентация пленки. Изготовление полых выдувных изделий. Экструзионный метод, технологические параметры. Созкструзия. Виды брака, причины брака, устранение брака.</p>
2.2	<p>Тема: Технология изготовления изделий из полимеров методом литья под давлением.</p>	<p>Сущность литья под давлением термопластов. Основные методы: инжекционный, интрузия, инжекционно-прессовой, инжекционно-газовое литье, многослойное литье, Rim-технология. Основные стадии процесса. Интрузия, инжекционное прессование. Дозирование материала, плавление. Цикл формования при литье. Особенности литья под давлением. Особенности литья различных термопластов. Виды брака, причины брака, устранение брака.</p>
2.3	<p>Тема: Технология изготовления изделий из полимеров методом прессования.</p>	<p>Прессование термореактивных материалов. Процессы, происходящие при прессовании. Способы прессования. Подготовка пресс-материалов: таблетирование, предварительный подогрев. Компрессионное (прямое) прессование. Стадии процесса. Подпрессовки и их значение. Преимущества и недостатки компрессионного метода прессования. Литьевое прессование. Особенности литьевого прессования и область применения. Выбор технологических параметров литьевого прессования: температуры, давления, времени отверждения.</p>
2.4	<p>Тема: Технология изготовления изделий из полимеров методом каландрования.</p>	<p>Переработка полимеров на валковых машинах. Основы переработки полимеров вальцеванием и каландрованием, область применения. Течение расплавов полимеров в зазоре между валками. Технологические параметры при каландровании различных полимеров.</p>
2.5	<p>Тема: Технология изготовления изделий из полимеров методом формования.</p>	<p>Формование изделий из листов. Сущность процесса формования. Классификация в зависимости от способа создания давления: механическое, пневмоформование, вакуумформование; по методу формования и по применяемому формующему инструменту. Основные методы: штампование, пневмоформование и его разновидность, вакуумформование, комбинированное формование. Ротационное и центробежное формование. Виды брака, причины брака, устранение брака.</p>