

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Сыров Игорь Анатольевич
Должность: Директор
Дата подписания: 30.10.2023 10:48:11
Уникальный программный ключ:
b683afe664d7e9f64175886cf9626a196149ad36

СТЕРЛИТАМАКСКИЙ ФИЛИАЛ
ФЕДЕРАЛЬНОГО ГОСУДАРСТВЕННОГО БЮДЖЕТНОГО ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО
УЧРЕЖДЕНИЯ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«УФИМСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ НАУКИ И ТЕХНОЛОГИЙ»

Факультет
Кафедра

Естественнонаучный
Технологии и общетехнических дисциплин

Рабочая программа дисциплины (модуля)

дисциплина

Б1.В.ДВ.08.02 Оборудование швейного производства

часть, формируемая участниками образовательных отношений

Направление

44.03.01
код

Педагогическое образование
наименование направления

Программа

Технология

Форма обучения

Очная

Для поступивших на обучение в
2023 г.

Разработчик (составитель)

к.п.н., доцент
Мурьясова Л. Ф.

ученая степень, должность, ФИО

1. Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине, соотнесенных с установленными в образовательной программе индикаторами достижения компетенций	3
2. Цели и место дисциплины (модуля) в структуре образовательной программы	3
3. Объем дисциплины (модуля) в зачетных единицах с указанием количества академических или астрономических часов, выделенных на контактную работу обучающихся с преподавателем (по видам учебных занятий) и на самостоятельную работу обучающихся	4
4. Содержание дисциплины (модуля), структурированное по темам (разделам) с указанием отведенного на них количества академических часов и видов учебных занятий.....	4
4.1. Разделы дисциплины и трудоемкость по видам учебных занятий (в академических часах).....	4
4.2. Содержание дисциплины, структурированное по разделам (темам)	5
5. Учебно-методическое обеспечение для самостоятельной работы обучающихся по дисциплине (модулю).....	9
6. Учебно-методическое и информационное обеспечение дисциплины (модуля)	12
6.1. Перечень учебной литературы, необходимой для освоения дисциплины (модуля)	12
6.2. Перечень электронных библиотечных систем, современных профессиональных баз данных и информационных справочных систем	12
6.3. Перечень лицензионного и свободно распространяемого программного обеспечения, в том числе отечественного производства	13
7. Материально-техническая база, необходимая для осуществления образовательного процесса по дисциплине (модулю)	13

1. Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине, соотнесенных с установленными в образовательной программе индикаторами достижения компетенций

Формируемая компетенция (с указанием кода)	Код и наименование индикатора достижения компетенции	Результаты обучения по дисциплине (модулю)
ПК-2. Способен планировать и применять технологические процессы изготовления объектов труда в профессиональной педагогической деятельности	ПК-2.1. Демонстрирует знания и понимания технологических процессов изготовления объектов труда, основ творческо-конструкторской деятельности и проектирования.	Обучающийся должен: знать устройство, работу и технические возможности оборудования различных участков швейного производства, условия взаимодействия рабочих органов и порядок выполнения технологических операций
	ПК-2.2. Планирует, разрабатывает и реализует технологические процессы изготовления объектов труда с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и технической документацией.	Обучающийся должен: уметь производить основные регулировки технологических параметров оборудования; квалифицированно подходить к выбору оборудования и определению его фактической производительности
	ПК-2.3. Осуществляет обработку материалов и изготовление изделий, а также наладку и регулировку инструментов и оборудования, применяемых в процессе изготовления объектов труда на уроках технологии.	Обучающийся должен: должен владеть: навыками эксплуатации, обслуживания, наладки швейного оборудования, задействованными непосредственно в технологических процессах или при их подготовке; с различного рода вспомогательным оборудованием, включая средства межоперационного и внутрифабричного транспорта швейного производства.

2. Цели и место дисциплины (модуля) в структуре образовательной программы

Цели изучения дисциплины:

Дисциплина реализуется в части, формируемой участниками образовательных отношений в рамках Дисциплины по выбору Б1.В.ДВ.8

ЦЕЛЬ КУРСА: формирование навыков работы на швейном оборудовании, выработка умений по его техническому обслуживанию и регулировке, совершенствование навыков работы на компьютере, умение выбрать необходимое оборудование для изготовления швейных изделий различного ассортимента. Изучение характеристик швейного оборудования проводится по назначению, техническим параметрам, основным рабочим органам, отличительным признакам и конструктивным особенностям

Дисциплина изучается на 2 курсе в 4 семестре

3. Объем дисциплины (модуля) в зачетных единицах с указанием количества академических или астрономических часов, выделенных на контактную работу обучающихся с преподавателем (по видам учебных занятий) и на самостоятельную работу обучающихся

Общая трудоемкость (объем) дисциплины составляет 3 зач. ед., 108 акад. ч.

Объем дисциплины	Всего часов
	Очная форма обучения
Общая трудоемкость дисциплины	108
Учебных часов на контактную работу с преподавателем:	
лекций	14
практических (семинарских)	28
другие формы контактной работы (ФКР)	0,2
Учебных часов на контроль (включая часы подготовки):	
зачет	
Учебных часов на самостоятельную работу обучающихся (СР)	65,8

Формы контроля	Семестры
зачет	4

4. Содержание дисциплины (модуля), структурированное по темам (разделам) с указанием отведенного на них количества академических часов и видов учебных занятий

4.1. Разделы дисциплины и трудоемкость по видам учебных занятий (в академических часах)

№ п/п	Наименование раздела / темы дисциплины	Виды учебных занятий, включая самостоятельную работу обучающихся и трудоемкость (в часах)			
		Контактная работа с преподавателем			СР
		Лек	Пр/Сем	Лаб	
1	Оборудование подготовительно-раскройного производства	2	3	0	14
1.1	Оборудование подготовительного, экспериментального и раскройного цехов	1	2	0	6
1.2	Транспортные средства швейных предприятий	1	1	0	8
2	Оборудование швейного цеха	12	25	0	51,8
2.1	Основные понятия о швейных машинах	1	0	0	8
2.2	Швейные машины челночного стежка общего назначения	4	8	0	7,8
2.3	Швейные машины челночного стежка специального назначения	2	5	0	6
2.4	Швейные машины цепного стежка	2	6	0	6
2.5	Швейные машины-полуавтоматы. Швейные машины с числовым	1	4	0	8

	программным управлением				
2.6	Швейные машины для отделки изделий	1	0	0	8
2.7	Оборудование для влажно-тепловой обработки изделий	1	2	0	8
	Итого	14	28	0	65,8

4.2. Содержание дисциплины, структурированное по разделам (темам)

Курс лекционных занятий

№	Наименование раздела / темы дисциплины	Содержание
1	Оборудование подготовительно-раскройного производства	
1.1	Оборудование подготовительного, экспериментального и раскройного цехов	Механизация и автоматизация швейного производства. Транспортные средства. Оборудование подготовительного цеха. Оборудование экспериментального цеха. Оборудование раскройного цеха. Организация рабочих мест в подготовительно-раскройном производстве в соответствии с современными требованиями эргономики. Техника безопасности в подготовительно-раскройном производстве.
1.2	Транспортные средства швейных предприятий	Беспроводные внутривидеопроцессные транспортные средства. Транспортные средства непрерывного действия, обеспечивающие поштучное перемещение полуфабрикатов
2	Оборудование швейного цеха	
2.1	Основные понятия о швейных машинах	Общее устройство швейных машин. Основные органы швейной машины. Индивидуальный электропривод. Электробезопасность. Игла швейной машины и её назначение. Классификация машинных игл. Классификация и обозначение швейных машин. Организация рабочего места для машинных работ и приёмы работы на машине в соответствии с современными требованиями эргономики.
2.2	Швейные машины челночного стежка общего назначения	Челночный стежок. Свойства челночного стежка. Принцип образования челночного переплетения. Характеристика швейных машин 1022 М класса, 97 А класса и 31 КУР класса. Заправка верхней и нижней нити машин 1022 М, 97 А и 31 КУР классов. Регулировки натяжения верхней и нижней нитей. Механизм иглы. Кинематическая схема механизма иглы. Основные регулировки. Механизм нитепритягивателя. Приспособления для намотки ниток на шпульку. Кинематическая схема. Механизм челнока. Кинематическая схема. Устройство челночного комплекта. Основные регулировки. Автоматическая смазка челнока в машине 1022 М класса. Узел лапки: устройство, основные регулировки, кинематическая схема. Устройство ручного и ножного подъёма лапки. Устройство регулятора натяжения верхней нитки. Механизм

		перемещения материалов: узел вертикального и горизонтального перемещения материалов, их устройство, регулировки. Регулятор длины стежка: устройство, регулировки. Система смазки машины 1022 М класса. Основные неисправности и способы их устранения.
2.3	Швейные машины челночного стежка специального назначения	Швейные машины с дифференциальной подачей материала. Швейные машины с обрезкой края материала. Швейные машины с регулируемой посадкой. Швейные машины с отклоняющейся иглой. Одноигольные и двухигольные машины челночного стежка. Общая характеристика. Машина 597 М класса. Машина 852х5 класса. Швейные машины для образования зигзагообразной строчки. Зигзагообразная строчка челночного переплетения. Принцип образования зигзагообразной строчки челночного стежка. Машина 26 класса. Машина 1026 класса. Машина 335-111 кл., 335-121 кл., 335-221 кл. фирмы «Минерва». Применение машины. Техническое описание. Заправка ниток 335 кл. Технические характеристики. Основные регулировки. Уход за машиной.
2.4	Швейные машины цепного стежка	Машины однострочного цепного стежка. Образование однострочного цепного переплетения. Свойства цепного стежка. Машина 2222 класса. Процесс образования двухстрочного цепного стежка. Свойства двухстрочного цепного стежка. Машина для выполнения двухстрочных строчек с цепным переплетением 976-1 кл. концерна «Подольск». Техническая характеристика. Назначение машин. Образование однострочного цепного потайного переплетения. Машина 85 кл. Машина CS-790 кл. фирмы «Паннония». Назначение машин и виды обметочных строчек. Образование двухстрочного цепного обметочного переплетения. Образование трехстрочного цепного обметочного переплетения. Обметочные машины 51 кл., 51А кл. Заправка ниток. Установка ножей.
2.5	Швейные машины-полуавтоматы. Швейные машины с числовым программным управлением	Общие сведения о швейных машинах полуавтоматического действия. Швейные машины для выполнения закрепок, петель, пришивания пуговиц, обтачивания деталей сложной конфигурации. Швейные машины с применением манипуляторов для загрузки и выгрузки деталей. Типы швейных машин с числовым программным управлением.
2.6	Швейные машины для отделки изделий	Швейные машины для вышивальных работ. Швейные машины многоцелевого назначения
2.7	Оборудование для влажно-тепловой обработки изделий	Назначение влажно-тепловой обработки. Операции ВТО. Назначение утюжильного оборудования. Режимы ВТО материалов утюгом и на прессе.

		Техническая характеристика. Утюги УТП-2ЭП, HD 1492-93 фирмы «PHILIPS». Общая характеристика. Заполнение водой. Регулировка температуры. Утюжка с паром и без пара. Очистка. Прессы ПГУ-2, ППУ-2. Классификация прессов. Техника безопасности при работе на прессах. Пульверизатор ПГ-2. Паровоздушный манекен МПВУ. Организация рабочего места утюжильницы в соответствии с современными требованиями эргономики.
--	--	---

Курс практических/семинарских занятий

№	Наименование раздела / темы дисциплины	Содержание
1	Оборудование подготовительно-раскройного производства	
1.1	Оборудование подготовительного, экспериментального и раскройного цехов	Изучить особенности организации работы подготовительного, экспериментального и раскройного цехов. Организация рабочих мест в подготовительно-раскройном производстве в соответствии с современными требованиями эргономики. Техника безопасности в подготовительно-раскройном производстве
1.2	Транспортные средства швейных предприятий	Изучить беспроводные внутривидеопроцессные транспортные средства. Транспортные средства непрерывного действия, обеспечивающие поштучное перемещение полуфабрикатов
2	Оборудование швейного цеха	
2.2	Швейные машины челночного стежка общего назначения	Изучение швейной машины 1022 М класса: Механизм иглы. Механизм нитепритягивателя. Приспособления для намотки ниток на шпульку. Механизм челнока Организация рабочего места для машинных работ и приёмы работы на машине в соответствии с современными требованиями эргономики. Изучить процесс образования челночного стежка. Изучить механизм иглы, механизм нитепритягивателя, приспособления для намотки ниток на шпульку, механизм челнока швейной машины 1022 М класса Изучение швейной машины 1022 М класса: Узел лапки. Устройство регулятора натяжения верхней нитки. Механизм челнока.
2.3	Швейные машины челночного стежка специального назначения	Швейные машины с дифференциальной подачей материала. Швейные машины с обрезкой края материала. Швейные машины с регулируемой посадкой. Швейные машины с отклоняющейся иглой. Одноигольные и двухигольные машины челночного стежка. Общая характеристика. Машина 597 М класса. Машина 852х5 класса. Швейные машины для образования зигзагообразной строчки. Зигзагообразная строчка челночного переплетения. Принцип образования зигзагообразной строчки челночного стежка. Машина 26 класса. Машина 1026

		<p>класса. Машина 335-111 кл., 335-121 кл., 335-221 кл. фирмы «Минерва». Применение машины. Техническое описание. Заправка ниток 335 кл. Технические характеристики. Основные регулировки. Уход за машиной.</p>
2.4	Швейные машины цепного стежка	<p>Изучение конструкции и принципа действия машины 85 класса Изучить принцип образования цепного потайного стежка. Изучить конструкцию и принцип работы машины потайного стежка 85 класса. Изучение конструкции машин однониточного стежка (2222 класса) и двухниточного цепного стежка (976-1 класса) Машины однониточного цепного стежка. Образование однониточного цепного переплетения. Свойства цепного стежка. Машина 2222 класса. Процесс образования двухниточного цепного стежка. Свойства двухниточного цепного стежка. Машина для выполнения двухниточных строчек с цепным переплетением 976-1 кл. концерна «Подольск». Техническая характеристика. Назначение машин. Изучение конструкции машин двухниточного цепного стежка (976-1 класса) Процесс образования двухниточного цепного стежка. Свойства двухниточного цепного стежка. Машина для выполнения двухниточных строчек с цепным переплетением 976-1 кл. концерна «Подольск». Техническая характеристика. Назначение машин. Изучение конструкции и принципа действия машины 51А класса Изучить принцип образования двух- и трёхниточного цепного стежка. Изучить конструкцию и принцип работы стачивающе-обметочной машины 51А класса</p>
2.5	Швейные машины-полуавтоматы. Швейные машины с числовым программным управлением	<p>Швейные машины для выполнения закрепок, петель, пришивания пуговиц, обтачивания деталей сложной конфигурации. Швейные машины с применением манипуляторов для загрузки и выгрузки деталей. Типы швейных машин с числовым программным управлением.</p>
2.7	Оборудование для влажно-тепловой обработки изделий	<p>Назначение влажно-тепловой обработки. Операции ВТО. Назначение утюжильного оборудования. Режимы ВТО материалов утюгом и на прессе. Техническая характеристика. Утюги УТП-2ЭП, HD 1492-93 фирмы «PHILIPS». Общая характеристика. Заполнение водой. Регулировка температуры. Утюжка с паром и без пара. Очистка. Прессы ПГУ-2, ППУ-2. Классификация прессов. Техника безопасности при работе на прессах. Пульверизатор ПГ-2. Паровоздушный манекен МПВУ. Организация рабочего места утюжильницы в соответствии с современными требованиями эргономики.</p>

5. Учебно-методическое обеспечение для самостоятельной работы обучающихся по дисциплине (модулю)

Самостоятельная работа №1

Основные понятия о швейных машинах

Изучить самостоятельно тему: «Игла швейной машины и её назначение. Классификация машинных игл».

1. Составить таблицу «Рекомендуемые номера ниток и игл в зависимости от обрабатываемых материалов».

Материалы Номера игл

(ГОСТ 22249-82)		Условный (торговый) номер ниток			
		Х/Б	шелковых	лавсановых	капроновых
1	2	3	4	5	6

2. Составить таблицу «Виды машинных игл»

Обозначение профиль Острие иглы и ее ушко назначение иглы

1	2	3	4
---	---	---	---

Литература:

1. Ермаков А.С. Оборудование швейных предприятий: Учеб. пособие, - М.: Академия, 2004. – 432с. – С.64.

2. Оборудование швейных предприятий: учеб. пособие/сост. А.С. Ермаков. - М.: Академия, 2005.

Самостоятельная работа № 2

Швейные машины челночного стежка общего назначения

Изучить конструктивные особенности швейных машин 97 А класса и 31 КУР класса и ответить на вопросы:

1. Характеристика швейных машин 97 А класса и 31 КУР класса.

2. Заправка верхней и нижней нити машин 97 А и 31 КУР классов.

3. Регулировки натяжения верхней и нижней нитей машин машин 97 А и 31 КУР классов.

4. Механизм иглы машин машин 97 А и 31 КУР классов.

5. Механизм нитепритягивателя машин машин 97 А и 31 КУР классов.

6. Приспособления для намотки ниток на шпульку машин машин 97 А и 31 КУР классов.

7. Каковы основные конструктивные отличия машины классов 1022 М и 97А? Чем они вызваны?

Литература:

1. Ермаков А.С. Оборудование швейных предприятий: Учеб. пособие. - М.: Академия, 2004. – 432с. - С. 102-135.

2. Франц В.Я. Оборудование швейного производства. – М.: Академия, 2002. – 448с.

3. Франц В.Я. Швейные машины: учебное пособие. - М.: Академия, 2004. – 160с.

Самостоятельная работа № 3

Швейные машины челночного стежка специального назначения

Изучить самостоятельно особенности конструкции 335-111кл., 335-121 кл., 335-221 кл. фирмы «Минерва» и их применение. Ответит на вопросы:

1. Технические характеристики машин 335-111кл., 335-121 кл., 335-221 кл. фирмы «Минерва» и их применение.

2. Заправка ниток машины 335-121 класса фирмы «Минерва».

3. Механизм иглы и нитепритягивателя машины 335-121 класса фирмы «Минерва».

4. Механизм двигателя ткани машины 335-121 класса фирмы «Минерва».

5. Основные регулировки машины 335 класса фирмы «Минерва».

6. Уход за машиной.

Литература:

1. Ермаков А.С. Оборудование швейных предприятий: Учеб. пособие. - М.: Академия, 2004. – 432с.- С. 177-179.
2. Ермаков, А.С. Практикум по оборудованию швейных предприятий : учеб. пособие для образоват. учреждений нач. проф. образования / А. С. Ермаков. - 2-е изд., стер. - М.: Академия, 2008. – 250с.
3. Ганулич А. Швейные машины. История и современность. – М.: Издатель ИП Громик Л.Н. «В зеркале», 2012. – 224 с.
3. Франц В.Я. Оборудование швейного производства. – М.: Академия, 2002. – 448с.
4. Франц В.Я. Швейные машины: Учеб. пособие. – М.: Академия, 2004. – 160с.

Самостоятельная работа № 4

Швейные машины цепного стежка

Изучить машину для выполнения двухниточных строчек с цепным переплетением 976-1 кл. концерна «Подольск. Ответит на вопросы:

1. Техническая характеристика машины 976-1 кл. концерна «Подольск»
2. Заправка ниток машины 976-1 кл. концерна «Подольск»
3. Механизм иглы и нитепритягивателя машины 976-1 кл. концерна «Подольск»
4. Основные регулировки машины 976-1 кл. концерна «Подольск»
6. Уход за машиной.

Литература:

1. Ермаков, А.С. Практикум по оборудованию швейных предприятий : учеб. по-собие для образоват. учреждений нач. проф. образования / А. С. Ермаков. - 2-е изд., стер. - М.: Академия, 2008. – 250с.
2. Оборудование швейных предприятий: Учеб. пособие/сост. А.С. Ермаков. – М.: Академия, 2005. – 432с.
3. Ганулич А. Швейные машины. История и современность. – М.: Издатель ИП Громик Л.Н. «В зеркале», 2012. – 224 с.
4. Франц В.Я. Оборудование швейного производства. – М.: Академия, 2002. – 448с.
5. Франц В.Я. Швейные машины: Учеб. пособие. – М.: Академия, 2004. – 160с.

Самостоятельная работа № 5

Швейные машины полуавтоматического действия. Швейные машины с числовым программным управлением

Изучить тему «Швейные машины многоцелевого назначения» и ответить на вопросы:

1. Что является программоносителем в машинах с ЧПУ многоцелевого назначения?
2. Каким образом происходит смена вида и параметров выполнения технологической операции в машинах моделей AMS-210 и BAS-311?

Литература:

1. Ермаков А.С. Оборудование швейных предприятий: Учеб. пособие, - М.: Академия, 2004. – 432с. – С.318-337.
2. Ермаков, А.С. Практикум по оборудованию швейных предприятий : учеб. по-собие для образоват. учреждений нач. проф. образования / А. С. Ермаков. - 2-е изд., стер. - М.: Академия, 2008. – 250с.
3. Ганулич А. Швейные машины. История и современность. – М.: Издатель ИП Громик Л.Н. «В зеркале», 2012. – 224 с.
4. Франц В.Я. Оборудование швейного производства. – М.: Академия, 2002. – 448с.
5. Франц В.Я. Швейные машины: Учеб. пособие. – М.: Академия, 2004. – 160с.

Самостоятельная работа № 6

Изучить основные направления совершенствования механизации и автоматизации производственного оборудования. Дать характеристику типового комплекта технических

средств САПР. (Конспект)

Литература:

1. Ермаков А.С. Оборудование швейных предприятий: Учеб. пособие, - М.: Академия, 2004. – 432с. – С.370-373.
2. 1. Ермаков, А.С. Практикум по оборудованию швейных предприятий : учеб. пособие для образоват. учреждений нач. проф. образования / А. С. Ермаков. - 2-е изд., стер. - М.: Академия, 2008. – 250с.
2. 3. Ганулич А. Швейные машины. История и современность. – М.: Издатель ИП Гро-мик Л.Н. «В зеркале», 2012. – 224 с.
4. Франц В.Я. Швейные машины: Учеб. пособие. – М.: Академия, 2004. – 160с.
4. Франц В.Я. Оборудование швейного производства. – М.: Академия, 2002. – 448с.- С. 402 - 415.

Самостоятельная работа №7

Швейные машины для отделки изделий

Изучить швейную машину для вышивальных работ класса 31-92+50+800 АО «Орша».

Ответить на вопросы:

1. Особенности конструкции швейной машины для вышивальных работ класса 31-92+50+800 АО «Орша».
2. Что является носителем программы вышивки в вышивальных машинах класса 31-92+50+800 АО «Орша»?
3. В каких режимах может работать вышивальная машина с ЧПУ?
4. В чём закрепляется ткань на вышивальных машинах? Какие требования к её закреплению?

Литература:

1. Ермаков, А.С. Практикум по оборудованию швейных предприятий : учеб. пособие для образоват. учреждений нач. проф. образования / А. С. Ермаков. - 2-е изд., стер. - М.: Академия, 2008. – 250с.
2. Оборудование швейных предприятий: Учеб. пособие/сост. А.С. Ермаков. – М.: Академия, 2005. – 432с.
3. Ганулич А. Швейные машины. История и современность. – М.: Издатель ИП Громик Л.Н. «В зеркале», 2012. – 224 с.
4. Франц В.Я. Оборудование швейного производства. – М.: Академия, 2002. – 448с.
5. Франц В.Я. Швейные машины: Учеб. пособие. – М.: Академия, 2004. – 160с.

Самостоятельная работа №8

Оборудование для влажно-тепловой обработки изделий

Изучить конструкцию прессы ППУ-2. Составить конспект по плану:

1. Техническая характеристика прессы ППУ-2.
2. Устройство ППУ-2.
3. Кинематическая схема ППУ-2.
4. Техника безопасности при работе на прессах.

Литература:

1. Ермаков А.С. Оборудование швейных предприятий: Учеб. пособие. - М.: Академия, 2004. – 432с. – С.370-373.
2. Ермаков, А.С. Практикум по оборудованию швейных предприятий : учеб. пособие для образоват. учреждений нач. проф. образования / А. С. Ермаков. - 2-е изд., стер. - М.: Академия, 2008. – 250с.
3. Кузьмичев В.Е., Папина Н.Г. Оборудование для влажно-тепловой обработки одежды: Учебник для студ. учреждений сред. проф. образования. – М.: Академия, 2011. – 192 с.
3. Франц В.Я. Оборудование швейного производства. – М.: Академия, 2002. – 448с.

6. Учебно-методическое и информационное обеспечение дисциплины (модуля)

6.1. Перечень учебной литературы, необходимой для освоения дисциплины (модуля)

Основная учебная литература:

1. Ермаков А.С. Практикум по оборудованию швейных предприятий : учеб. пособие для образоват. учреждений нач. проф. образования. - 2-е изд., стер. - М.: Академия, 2008. – 250 с.
2. Франц В.Я. Оборудование швейного производства: Учебник для студ. учреждений сред. проф. образования. – М.: Легкая промышленность, 2010. – URL: http://sinref.ru/000_uchebniki/02600_kroika_i_shitio/104_oborudovanie_shveinogo_proizvodstva_franc_2010/000.htm (20.05.2023)

Дополнительная учебная литература:

1. Ганулич А. Швейные машины. История и современность. – М.: Издатель ИП Громик Л.Н. «В зеркале», 2012. – 224 с. Оборудование швейных предприятий: Учеб. пособие/сост. А.С. Ермаков. – М.: Академия, 2005. – 432с
2. Кузьмичев В.Е., Папина Н.Г. Оборудование для влажно-тепловой обработки одежды: Учебник для студ. учреждений сред. проф. образования. – М.: Академия, 2011. – 192 с.
3. Франц В.Я. Оборудование швейного производства. – М.: Академия, 2002. – 448с.
4. Франц В.Я. Швейные машины: Учеб. пособие. – М.: Академия, 2004. – 160

6.2. Перечень электронных библиотечных систем, современных профессиональных баз данных и информационных справочных систем

№ п/п	Наименование документа с указанием реквизитов
1	Договор на доступ к ЭБС ZNANIUM.COM между БашГУ в лице директора СФ БашГУ и ООО «Знаниум» № 3/22-эбс от 05.07.2022
2	Договор на доступ к ЭБС «ЭБС ЮРАЙТ» (полная коллекция) между БашГУ в лице директора СФ БашГУ и ООО «Электронное издательство ЮРАЙТ» № 1/22-эбс от 04.03.2022
3	Договор на доступ к ЭБС «Университетская библиотека онлайн» между БашГУ и «Нексмедиа» № 223-950 от 05.09.2022
4	Договор на доступ к ЭБС «Лань» между БашГУ и издательством «Лань» № 223-948 от 05.09.2022
5	Договор на доступ к ЭБС «Лань» между БашГУ и издательством «Лань» № 223-949 от 05.09.2022
6	Соглашение о сотрудничестве между БашГУ и издательством «Лань» № 5 от 05.09.2022
7	ЭБС «ЭБ БашГУ», бессрочный договор между БашГУ и ООО «Открытые библиотечные системы» № 095 от 01.09.2014 г.
8	Договор на БД диссертаций между БашГУ и РГБ № 223-796 от 27.07.2022
9	Договор о подключении к НЭБ и о предоставлении доступа к объектам НЭБ между БашГУ в лице директора СФ БашГУ с ФГБУ «РГБ» № 101/НЭБ/1438-П от 11.06.2019
10	Договор на доступ к ЭБС «ЭБС ЮРАЙТ» (полная коллекция) между УУНиТ в лице директора СФ УУНиТ и ООО «Электронное издательство ЮРАЙТ» № 1/23-эбс от 03.03.2023

Перечень ресурсов информационно-телекоммуникационной сети «Интернет» (далее - сеть «Интернет»)

№ п/п	Адрес (URL)	Описание страницы
1	http://www.cniishp.ru	Электронный ресурс АОА «Центральный научно-исследовательский институт швейной промышленности»
2	http://www.lpb.ru	Журналы издательства «Легпромбизнес»
3	http://www.textile-press.ru	Журналы издательства «Текстиль-пресс»

6.3. Перечень лицензионного и свободно распространяемого программного обеспечения, в том числе отечественного производства

Наименование программного обеспечения
Office Standart 2010 RUS OLP NL Acdmc
Office Standart 2007 Russian OpenLicensePack NoLevel Acdmc

7. Материально-техническая база, необходимая для осуществления образовательного процесса по дисциплине (модулю)

Тип учебной аудитории	Оснащенность учебной аудитории
Швейная мастерская / Учебная аудитория для проведения занятий семинарского типа, учебная аудитория текущего контроля и промежуточной аттестации	Учебная мебель, доска, оборудование для проведения лабораторных работ
Учебная аудитория для проведения занятий лекционного типа, учебная аудитория для проведения занятий семинарского типа, учебная аудитория текущего контроля и промежуточной аттестации, учебная аудитория групповых и индивидуальных консультаций	Учебная мебель, доска, компьютеры, переносной проектор, интерактивная доска.
Читальный зал: помещение для самостоятельной работы	Учебная мебель, учебно-наглядные пособия, компьютеры с доступом к сети «Интернет» и ЭИОС Филиала